

WARTUNGS- UND SICHERHEITS- HANDBUCH





Sicherheit & Tipps für Kettensägen Sicherheit mit der Kettensäge4-9 Rückschlagschutz.....5 ANSI-Sicherheitseinstufung 6 Empfohlene persönliche Schutzausrüstung 8 Sägeketten Begriffe zur Sägekette 12-13 Terminologie zur Wartung des Schneidwerkzeugs......16 So schmieren Sie Ihre Sägekette19 SpeedCut[™] 64 Zuverlässige Leistung Sägekette: AdvanceCut™. 75-76 Spezialität: PowerSharp™.......77

Inhaltsübersicht

Führungsschienen
BEGRIFFE ZUR FÜHRUNGSSCHIENE
FÜHRUNGSSCHIENE WARTUNGSWERKZEUGE
WARTUNG VON FÜHRUNGSSCHIENEN
ERSETZEN DER FÜHRUNGSSCHIENENSPITZE 84
ERSETZEN DES UMLENKSTERNS
FEHLERSUCHE BEI FÜHRUNGSSCHIENEN
AUSWAHL DER RICHTIGEN FÜHRUNGSSCHIENE96
FÜHRUNGSSCHIENEN-NUMMERNSYSTEM98
FÜHRUNGSSCHIENEN
LEICHTGEWICHTS FÜHRUNGSSCHIENEN
Profi führungsschienen
FÜHRUNGSSCHIENEN FÜR GELEGENHEITSANWENDER 108
CARVING FÜHRUNGSSCHIENEN
FÜHRUNGSSCHIENENENDE / ANSCHLUSS114-134
Antriebsräder
Begriffe zum Antriebsrad
Wartung des Antriebskettenrads
Werkzeuge
Einbau von Antriebskettenrädern
Fehlersuche bei Antriebskettenrädern140
SpeedCut Nano [™]
Produktinformation
Kurzübersicht
Feilwinkel
Vermeiden von Rückschlagverletzungen 161
Vier Grundregeln für die Sägekette

OREGON®

SICHERHEIT UND TIPPS FÜR KETTENSÄGEN

Seite

- 3 -

Sicherheit mit der Kettensäge

Ihre Kettensäge ist nur so gut wie ihr Schneidsystem - Sägekette, Führungsschiene und Antriebsritzel. Sie funktionieren als Team bei der eigentlichen Arbeit des Holzschneidens und müssen daher als Gesamtsystem gewartet werden.

Eine ordnungsgemäß gewartete Sägekette, Führungsschiene und Antriebskettenrad sorgen für eine hervorragende Schnittleistung und verhindern Schäden. Eine nicht gewartete Ausrüstung schneidet schlecht und kann ein Sicherheitsrisiko darstellen.

Dieses Handbuch befasst sich ausschließlich mit der Wartung von Sägeketten, Führungsschienen und Antriebskettenrädern aus dem Hause Oregon®. Informationen zur Wartung und zum Betrieb Ihrer Kettensäge finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihrer Kettensäge oder Sie wenden sich an Ihren Kettensägenhändler vor Ort.

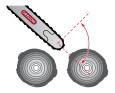
Wichtiger Sicherheitshinweis

▲ Sicherheitssymbol

Dieses Sicherheitssymbol wird verwendet, um Sicherheitshinweise hervorzuheben. Wenn Sie dieses Symbol sehen, lesen und befolgen Sie den Sicherheitshinweis, um schwere Verletzungen zu vermeiden.

Rückschlagwarnung





Mögliche Rückschlagsituation

ACHTUNG: Alle Kettensägen können zurückschlagen, was zu einem gefährlichen Verlust der Kontrolle über die Säge führen kann. Schwere Verletzungen des Sägenführers oder von umstehenden Personen kann die Folge sein. Folgen Sie allen Anweisungen in diesem Wartungshandbuch und der Bedienungsanleitung Ihrer Säge rund um die korrekte Bedienung und Wartung ihrer Kettensäge und dem Schneidsystem aus Kette, Schiene und Kettenrad.

Schutz gegen Rückschlag mit der Kettensäge

- Schätzen Sie Ihre persönliche Erfahrung korrekt ein.
- · Kennen Sie Ihre Sägekette.

Wenn Sie keine Erfahrung und kein spezielles Training für den Umgang mit Rückschlag bei Kettensägen haben, empfiehlt Oregon® dringend, nur Sägeketten mit reduziertem Rückschlagrisiko zu verwenden.

Was ist Rückschlag?

Rückschlag ist die heftige Rückwärts- und/oder Aufwärtsbewegung der Kettensägenführungsschiene, die auftreten kann, wenn die Sägekette in der Nähe der Spitze der Führungsschiene einen Gegenstand berührt, wie z. B. einen anderen Stamm oder Ast, oder wenn das Holz sich schließt und die Sägekette im Schnitt einklemmt.

Vermeiden von Rückschlagverletzungen

- Seien Sie jederzeit wachsam, um eine mögliche Rückschlagreaktion zu vermeiden. Achten Sie immer auf die Position der Spitze Ihrer Führungsschiene.
- Für die meisten Schneidaufgaben sind verschiedene Sägekettenmodelle erhältlich. Verwenden Sie die für Ihre Art des Schneidens geeignete Sägekette mit dem geringsten Rückschlagpotenzial.

ANSI-Sicherheitseinstufung

 Schienenspitzen mit einem kleinen Radius, wie bei unseren ContolCut* Führungsschienen, gewährleisten ein Maximum an Rückschlag-Sicherheit.

Empfohlene persönliche Schutzausrüstung



Vermeiden Sie zu enge oder zu weite Kleidung.

Schaffen Sie einen sicheren Arbeitsbereich

⚠ Vorsicht

- Planen Sie einen klaren Fluchtweg aus dem Sägebereich.
- Überprüfen Sie die Gefahren auf der Baustelle: Prüfen Sie auf Äste, Stromleitungen, tote Bäume usw.
- Berechnen Sie, wie das zu schneidende Objekt fallen wird.
- Stellen Sie fest, ob die Kettensäge durch die Bewegung des geschnittenen Materials unerwartet geschleudert werden kann.

Körperpositionierung

- Positionieren Sie sich, wenn möglich, weg von der natürlichen Führung des Baumes, um Verletzungen zu vermeiden.
- Schneiden Sie nie oberhalb der Schulterhöhe.
- Halten Sie Ihre Kettensäge nur mit der rechten Hand (rechte Hand am Gas, linke Hand am vorderen Griff).
- Strecken Sie den linken Arm für eine bessere Kontrolle durch.
- Halten Sie die Kettensäge mit beiden Händen fest.
- Stellen Sie sich seitlich neben die Kettensäge, niemals hinter sie.
- Suchen Sie stets einen sicheren Stand und halten Sie Ihren Körper im Gleichgewicht.
- Halten Sie andere Personen mindestens zwei Baumlängen vom Schnittbereich entfernt.
- Erlauben Sie anderen nicht, das Holz während des Schneidens zu halten

Betrieb der Säge

- · Lassen Sie den Motor mit Vollgas laufen.
- Verwenden Sie nach Möglichkeit eine rückschlagarme Sägekette und eine rückschlagarme Führungsschiene.
- Pflegen Sie die Kettensäge, die Sägekette, die Führungsschiene und das Kettenrad stets ordnungsgemäß.
- Schneiden Sie mit Ihrer Kettensäge nur Holz Schneiden Sie keine anderen Materialien.

Empfohlene persönliche Schutzausrüstung

Spannen

Halten Sie Ihre Sägekette richtig gespannt. Prüfen und justieren Sie häufig.

Schneidwerkzeuge

Halten Sie die Schneider scharf. Feilen Sie die Kette nach jedem Schärfen und reduzieren Sie den Tiefenbegrenzer entsprechend der Wartungsvorgaben für den optimalen Schnitt.

Tiefenbegrenzer

Prüfen Sie den Tiefenbegrenzerabstand Ihrer Kette alle 3 - 4 Schärfungen oder öfter nach Bedarf.

Führungsschiene

Halten Sie die Führungsschienennut sauber und die Ölbohrung offen. Symmetrische* Führungsschienen umdrehen, um den Schienenverschleiß auszugleichen.

Antriebskettenrad

Tauschen Sie das Antriebskettenrad nach jeweils zwei Sägeketten.

Schneiden bei kaltem Wetter

Das Schneiden von gefrorenem Holz führt zu schnellem Verschleiß und möglichen Brüchen im Bereich des hinteren Nietlochs der Säge. Befolgen Sie die folgenden Schritte, um den Verschleiß bei kalter Witterung auf ein Minimum zu reduzieren.





Einen sicheren Arbeitsbereich schaffen

Beste Praktiken

- Die Sägekette ist nur zum Schneiden von Holz geeignet. Verwenden Sie die Sägekette nicht zum Schneiden anderer Materialien.
- Lassen Sie Ihre Sägekette während des Betriebs niemals mit Steinen oder Schmutz in Berührung kommen.
 Schmutz mag weich erscheinen. In Wirklichkeit ist Schmutz extrem abrasiv und nutzt die lebenswichtige Chrombeschichtung Ihrer Sägeketten kürzester Zeit ab.
- 3. Versuchen Sie eine stumpfe Sägekette niemals durch Druck zum Schneiden zu zwingen. Wenn die Kette scharf ist, ist sie so konstruiert, dass sie sich selbst in das Holz zieht und nur leichten Druck benötigt, um effizient zu schneiden.
- 4. Die aktuelle Schnitteffizienz und damit die Schärfe der Kette und der korrekte Tiefenbegrenzerabstand kann durch die Art des Sägemehls bestimmt werden, welche Ihre Kettensäge produziert. Eine stumpfe Sägekette erzeugt feinen Holzstaub, der den Luftfilter Ihrer Kettensäge verstopfen kann. Eine scharfe Sägekette erzeugt gröbere Holzspäne.

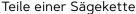


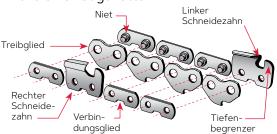
SÄGEKETTEN

Seite

- 11 -

Begriffe zur Sägekette





Sägeketten-Teilung

Die Sägekettenteilung ist der Abstand in Zoll von drei aufeinanderfolgenden Nieten geteilt durch zwei Oregon®-Sägekettenteilungen sind:

1/4"

.325" Low Profile

3/8" Low Profile

.325"

3/8"

404"

Nutbreite / Treibgliedstärke

Die Sägekettenstärke ist die Dicke des Antriebsglieds an der Stelle, an der es in die Führungsschienennut passt. Der Industriestandard für Sägekettenstärken ist:

.043" (1.1 mm)

.050" (1.3 mm) .058" (1.5 mm)

.063" (1.6 mm)

.080" (2.0 mm)



Rückschlagmindernde Merkmale

Sicherheitstreibglied

Rampenförmiger Tiefenbegrenzer

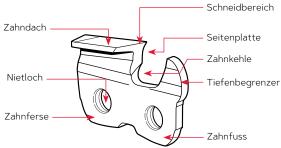


Breitspur-Tiefenmessgerät





Teile des Schneidezahns



Wie arbeitet ein Schneidezahn?

Wenn Sie genau wissen, wie die Schneidezähne arbeiten, werden Sie auch verstehen, warum eine einwandfreie Kettenpflege besonders wichtig ist.

 Der Tiefenbegrenzer führt den Zahn weich ins Holz und gibt durch seinen Abstand zum Zahndach die Eindringtiefe des Schneidezahns und damit die Spandicke vor.



 Die Zahnbrust oder Seitenplatte trennt die Holzfasern durch. Hier passieren 90% der Arbeit des Schneiders



 Das Zahndach löst das getrennte Holz einfach ab und schiebt es nach dem Hobel-Prinzip nach hinten in den Spanraum.



Kettenschneidersequenz-Terminologie



Vier Grundregeln für Sägeketten

Oregon® empfiehlt Ihnen dringend, sich mit den vier Grundregeln für Sägeketten vertraut zu machen. Anwender, die diese Regeln kennen und befolgen, können sich auf die ideale Leistung ihrer Sägekette, Führungsschiene und Antriebskettenrad verlassen - und gleichzeitig Sicherheitsrisiken reduzieren.

Regel Nummer 1

Ihre Sägekette muss richtig gespannt sein

Mehr Probleme mit der Sägekette und der Führungsschiene werden durch eine falsche Spannung der Sägekette verursacht als durch irgendeinen anderen Einzelfaktor.

• Siehe "So spannen Sie Ihre Sägekette" auf Seite 20.



Regel Nummer 2

Ihre Sägekette muss gut geschmiert sein

Eine konstante Ölversorgung der Führungsschiene, der Sägekette und des Antriebskettenrads Ihrer Kettensäge ist lebenswichtig. Andernfalls kommt es zu übermäßiger Reibung, Verschleiß und Schäden.



· Siehe "So schmieren Sie Ihre Sägekette" auf Seite 19.

Regel Nummer 3

Ihre Sägekette muss scharf sein

Wenn Ihre Sägekette scharf ist, verrichtet diese ihre Arbeit. Wenn sie nicht scharf ist, machen Sie die Arbeit - und Ihre Führungsschiene und das Antriebskettenrad verschleißen schneller.

- Siehe "Schärfen von Schneidwerkzeugen" ab Seite 21.
- Siehe "Feilwinkel" auf Seite 26, um Spezifikationen für den Oregon-Sägekettentyp zu finden.

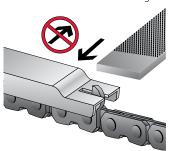


Regel Nummer 4

Die Tiefenbegrenzer Ihrer Sägekette müssen richtig eingestellt sein

Die Einstellung der Tiefenbegrenzer und die Form der Tiefenbegrenzer sind entscheidend für Leistung und Sicherheit.

• Siehe "Einstellen der Tiefenbegrenzer" auf Seite 23.



Terminologie zur Wartung des Schneidwerkzeugs



Feilen

Schleifen



Zahndach Schärfwinkel





B

Feilführungswinkel





 \bigcirc

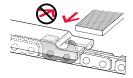
Zahndach Schneidwinkel





D

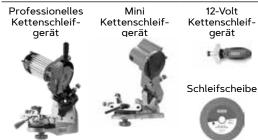
Tiefenbegrenzerabstand



Feilwerkzeuge



Schleifgeräte



Sägeketten-Reparaturwerkzeuge



ACHTUNG: HÄNDLER, SÄGENFÜHRER UND ALLE, DIE SÄGEKETTEN WARTEN. WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN.

Oregon® bittet Sie dringend, sich mit den richtigen Wartungstechniken für die Sägekette und den möglichen Gefahren vertraut zu machen, die entstehen können, wenn die Sägekette nicht richtig gewartet wird.



ACHTUNG: Das Versäumnis, die nachfolgenden Informationen und Anleitungen zu befolgen, kann zu schwerwiegenden Verletzungen des Sägenführers, von Umstehenden oder des Service-Personals führen



Schalten Sie Ihre Kettensäge immer aus, bevor Sie irgendeine Art von Wartung durchführen.



Jeder der folgenden Punkte kann die potentielle Rückschlagsenergie der Kette verstärken und erhöht das Risiko von Unfällen beim Gebrauch einer Säge.

- 1. Falsche Schärfwinkel.
- 2. Stumpfe Kette.
- 3. Veränderung der rückschlagmindernden Merkmale.
- 4. Übermäßiges Absetzen der Tiefenbegrenzer.
- Unkorrekte Formgebung beim absetzen der Tiefenbegrenzer.
- 6. Lose Kettenspannung.
- 7. Unkorrekt eingebaute Kettenteile.
- 8. Lose Nieten, Risse oder Bruchstellen in einem Teil der Sägekette.

So schmieren Sie Ihre Sägekette

- 1. Achten Sie darauf, dass das System zur Kettenschmierung Ihrer Säge immer mit einem qualitativ guten Kettenöl gefüllt ist.
- Nie Alt- oder Ablaßöl verwenden!
- 3. Achten Sie darauf, dass Ihre Sägekette, die Führungsschiene und das Antriebskettenrad während des Betriebs immer mit Öl von der Kettensäge versorgt werden. (Ölloch kontrollieren)
- 4. Füllen Sie den Öltank jedes Mal auf, wenn Sie den Treibstofftank Ihrer Kettensäge auffüllen.

So spannen Sie Ihre Sägekette mit Intenz®



ACHTUNG: Immer Schutzhandschuhe tragen. Lesen Sie die Warnungen auf der vorherigen Seite.

- Motor abstellen.
- 2. Lösen Sie die Befestigungsmuttern der Führungsschiene an der Seite der Kettensäge.
- 3 Stecken Sie einen Schraubendreher oder Schraubenschlüssel in den Intenz®-Schlitz der Führungsschiene.
- 4. Drehen Sie den Schraubendreher oder Schraubenschlüssel, um die Führungsschiene so weit wie möglich von der Kettensäge weg zu bewegen.



5. Ziehen Sie die hintere Befestigungsmutter der Führungsschiene fest, dann die vordere Mutter.

So spannen Sie Ihre Sägekette

(ohne Intenz[®])

ACHTUNG: Immer Schnittschutzhandschue tragen. Lesen Sie die Hinweise auf Seite 18!

Schalten Sie den Motor aus.

Hinweis: Spannen Sie die Sägekette niemals direkt nach dem Schneiden, wenn sich die Sägekette durch die Hitze in die Länge gezogen hat. Eine Sägekette, die im heißen Zustand straff gespannt wird, zieht sich beim Abkühlen zusammen und kann Ihre Führungsschiene und Sägekette beschädigen. SPANNEN SIE DIE SÄGEKETTE ERST, WENN DIE SÄGEKETTE ABGEKÜHLT IST.

- 2. Lösen Sie die Befestigungsmuttern der Führungsschiene an der Seite der Kettensäge.
- 3. Ziehen Sie die Spitze der Führungsschiene nach oben und

halten Sie sie beim Einstellen der Spannung oben.



4. Stellen Sie die Spannung wie folgt ein:

Für Vollstahl Schienen ohne Umlenkstern

Drehen Sie die Spannungseinstellschraube Ihrer Kettensäge, bis die Unterseiten der losesten Verbindungsglieder die Unterseite der Führungsschienenschiene berühren.



Für Führungsschienen mit Umlenkstern

Die Spannung muss fester sein als bei einer Führungsschiene mit fester Spitze. Drehen Sie die Spannungseinstellschraube Ihrer Kettensäge, bis die Unterseite der untersten Verbindungsglieder und Schneider nach oben kommen und die Unterseite der Führungsschiene fest berühren.

5. Halten Sie bei beiden Führungsschienentypen die Spitze hoch und ziehen Sie zuerst die hintere Führungsschienen-Befestigungsmutter Ihrer Kettensäge an, dann die vordere Mutter.



6. Ziehen Sie die Sägekette mehrmals mit der Hand an der Oberseite der Führungsschiene entlang, vom Motor bis zur Spitze der Führungsschiene. Die Sägekette sollte sich stramm anfühlen, aber sich dennoch frei bewegen können.

Hinweis: Wenn Sie eine Führungsschiene mit Umlenkstern haben, sollten Sie jetzt den Schnapptest durchführen. Fassen Sie die Sägekette an der Unterseite der Führungsschiene, ziehen Sie sie nach unten und lassen Sie sie los. Die Sägekette sollte in ihre ursprüngliche Position zurückschnappen und fest an der Unterseite der Führungsschiene anliegen.

7. Prüfen Sie die Spannung häufig während des Betriebs, besonders in der ersten halben Stunde. Wenn sich die Sägekette lockert: Halten Sie an, lassen Sie die Kettensäge abkühlen, und stellen Sie die Spannung neu ein.

Schärfen von Schneidwerkzeugen



Lesen Sie die Hinweise auf Seite 18.

Hinweis:

 Das Schärfen auf der Kettensäge erfordert eine korrekte Spannung der Sägekette.

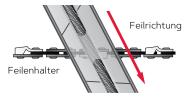
- Siehe "Schärfwinkel" auf Seite 28 für die korrekten Wartungsangaben für jede Oregon-Sägekette.
- Um Ihren Oregon-Sägekettentyp zu finden, verwenden Sie die "Identifikation der Treibgliednummer der Sägekette" auf Seite "Identifikation der Sägekettenartikelnummer" auf Seite 48.
- Wenn Sie sich bezüglich des Typs, der Teilenummer oder der Feilungsspezifikation Ihrer Sägekette nicht sicher sind, fragen Sie Ihren Oregon-Sägekettenhändler.
- Überprüfung und Anpassung des Tiefenbegrenzers.

Schärfen des Rundfeilenschneiders

1. Achten Sie darauf,
dass 1/5 oder 20 % des
Feilendurchmessers
immer über der
oberen Platte
des Messers gehalten wird. Verwenden
Sie den passenden Feilenhalter um stets

ein optimales Ergebnis zu bekommen.

2. Halten Sie die korrekte Feilwinkel-Linie auf der Feilenführung parallel zu Ihrer Sägekette.



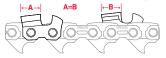
3. Schärfen Sie zuerst die Schneider auf einer Seite der Sägekette. Feilen Sie von der Innenseite jedes Schneiders nach außen. Drehen Sie dann Ihre Kettensäge um und wiederholen Sie den Vorgang für die Schneider auf der anderen Seite der Sägekette.



Wenn Schäden an der Chromoberfläche von Zahndach oder Seitenplatten vorhanden sind, feilen Sie zurück, bis diese Schäden beseitigt sind.



Halten Sie alle Schneiderlängen gleich.



Überprüfen Sie die Tiefenbegrenzer erneut. Wenn eine Neueinstellung der Tiefenbegrenzer erforderlich ist. Siehe "Einstellen der Tiefenbegrenzer" auf dieser Seite.

Hinweis: Feilen oder verändern Sie nicht die Oberseiten der rückstoßmindernden Sicherheitstreibglieder oder Sicherheitsverbindungsglieder.

Einstellen der Tiefenbegrenzer



Lesen Sie die Hinweise auf Seite 18.

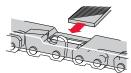
Hinweis:

- Die Einstellung der Tiefenbegrenzer auf der Kettensäge erfordert eine korrekte Spannung der Sägekette ("So spannen Sie Ihre Sägekette" auf Seite 20) vor dem Feilen.
- "Feilwinkel" auf Seite 26 (Spalte D) zeigt die richtige Tiefenbegrenzer-Einstellung für jeden der verschiedenen Sägekettentypen.
- Um Ihren Oregon® -Sägekettentyp zu finden, verwenden Sie die Sägeketten-Identifikationstabelle auf den Seiten 46-55.
- Wenn Sie sich bezüglich des Typs oder der Teilenummer Ihrer Sägekette nicht sicher sind, fragen Sie Ihren Oregon Händler.
- Bei den meisten Oregon-Sägeketten ist auf jedem Tiefenbegrenzer eine Nummer eingeprägt, diese gibt die richtige Tiefenbegrenzereinstellung an.



Beispiel: 025" .025" (0,64 mm) Tiefenbegrenzungseinstellung

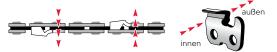
- Verwenden Sie ein Tiefenbegrenzerlehre mit der richtigen Einstellung für Ihre Sägekette und überprüfen Sie Ihre Tiefenbegrenzer alle drei oder vier Schärfungen.
- Setzen Sie das Werkzeug so auf die Sägekette, dass eine Tiefenbegrenzerlehre durch den Schlitz im Werkzeug ragt.
- 3. Wenn der Tiefenbegrenzer über den Schlitz hinausragt, feilen Sie den Tiefenbegrenzer mit einer Flachfeile auf Höhe der Oberseite des Werkzeugs ab. Feilen Sie den Tiefenbegrenzer niemals so weit herunter, dass die in diesem Handbuch für Ihre Oregon-Sägekette angegebene Tiefenbegrenzereinstellung überschritten wird.



Hinweis: Feilen oder verändern Sie nicht die Oberseiten der rückschlagmindernden Sicherheitstreibglieder oder Sicherheitsverbindungsglieder.



4. Feilen Sie von der Innenseite der Schneider nach außen.



 Feilen Sie nach dem Absenken immer die vordere Ecke jedes Tiefenbegrenzers, immer parallel zu seiner ursprünglichen runden oder schrägen Form abfeilen.

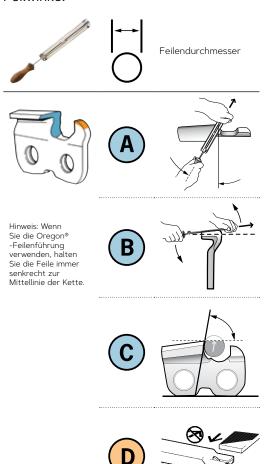






Breitspurige, umgebogene Tiefenbegrenzer werden nur von oben nach unten abgefeilt . Ein Nachfeilen ist nicht erforderlich.

Feilwinkel



	OREGON	A	B	C	D	$\overline{\Box}$
1/4"	25AP	30°	10°	85°	.025"	5/32"
.325" Low Profile	80TXL	25°	10°	70°	.025"	5/32"
3/8" Low Profile	90PX	30°	0°	75°	.025"	4.5 mm
	91P, 91PX	30°	0°	80°	.025"	5/32"
	91VXL, M91VXL	30°	O°	80°	.025"	5/32"
.325"	95VPX	30°	10°	70°	.025"	3/16"
	20, 21, 22BPX	30°	10°	70°	.025"	3/16"
	95TXL	30°	10°	70°	.025"	3/16"
	20, 21, 22LPX, LGX, M20, M21	25°	10°	60°	.025"	3/16"
3/8"	72, 73, 75DPX	30°	10°	80°	.025"	7/32"
	72, 73, 75EXL, EXJ, <i>LGX, JGX</i> , LPX, JPX	25°	10°	60°	.025"	7/32"
	M72, M73, M75LPX	25°	10°	60°	.025"	7/32"
	72, 73, 75RD	10°	10°	75°	.025"	7/32"
.404"	27X, 27AX	30°	10°	65°	.030"	7/32"
	27R, RX	10°	10°	75°	.030"	7/32"
	58, 59J, L	25°	10°	60°	.025"	7/32"
	68LX, JX	25°	10°	60°	.030"	7/32"

Rot markierte Ketten kennzeichnen Artikel, deren Produktion eingestellt werden soll.

Schärfwinkel

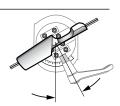




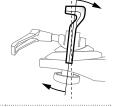
Rad Durchmesser



















	OREGON	A	B	©	D	
1/4"	25AP	30°	10°	55°	.025"	1/8"
.325"	80TXL	25°	10°	70°	.025"	1/8"
3/8" Low Pro- file	90PX	30°	0°	55°	.025"	1/8"
	91P, 91PX	30°	O°	55°	.025"	1/8"
	91VXL, M91VXL	30°	O°	55°	.025"	1/8"
.325"	95VPX	30°	10°	55°	.025"	3/16"
	20, 21, 22BPX	30°	10°	55°	.025"	3/16"
	95TXL	30°	10°	55°	.025"	3/16"
	20, 21, 22LPX, LGX, M20, M21	25°	10°	55°	.025"	3/16"
3/8"	72, 73, 75DPX	30°	10°	55⁰	.025"	3/16"
	72, 73, 75EXL, EXJ, <i>LGX, JGX</i> , LPX, JPX	25°	10°	55°	.025"	3/16"
	M72, M73, M75LPX	25°	10°	55°	.025"	3/16"
	72, 73, 75RD	10°	10°	50°	.025"	3/16"
.404"	27X, 27AX	30°	10°	55°	.030"	3/16"
	27R, RX	10°	10°	50°	.030"	3/16"
	58, 59J, L	25°	10°	55°	.025"	3/16"
	68LX, JX	25°	10°	55°	.030"	3/16"

Rot markierte Ketten kennzeichnen Artikel, deren Produktion eingestellt werden soll.

So setzen Sie neue Sägekettenteile ein



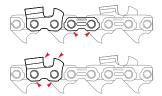


Lesen Sie die Hinweise auf Seite 18.

ACHTUNG: Verwenden Sie nur OREGON°
Ersatzteile zur Reparatur Ihrer OREGON°-Kette. Achten
Sie auf die richtige Größe und Type für Ihre Kette und
dem richtigen Typ für Ihre Sägekette entsprechen.



- Entfernen Sie die Nieten und die zu ersetzenden Teile, wie unter "Herausbrechen von Nieten" auf Seite 32 beschrieben.
 Montieren Sie niemals eine Sägekette mit alten Verbindungsgliedern mit Niet-verwenden Sie immer neue Verbindungsglieder mit Niet.
- 2. Wenn nötig, Lauffläche der neuen Teile so weit feilen oder schleifen, daß sie dem Abnutzungsgrad der Kette entsprechen. Neue Zähne so weit zurückfeilen, bis sie gleich lang mit denen in der Kette sind. Nicht die Oberseiten der rückschlagsreduzierenden Verbindungsglieder oder Treibglieder feilen



 Legen Sie das Verbindungsglied mit Niet auf die flache Außenfläche eines Entnietambosses für Sägeketten. Achten Sie darauf, dass die Nieten nach oben zeigen.



- 4. Treibglieder in die Nieten des Verbindungsgliedes einlegen.
- Legen Sie das Verbindungsglied ohne Niet mit dem Oregon® Aufdruck oder der Lubrilink Stauchung zur Außenseite, also nach oben. Dabei die Ausnehmung für das Kettenrad in Richtung Treibgliedspitzen richten.
- Achten Sie darauf, dass die neuen Teile an der richtigen Stelle, in der korrekten Reihenfolge und Richtung eingesetzt wurden. Wenn Sie unsicher sind, fragen Sie Ihren Oregon® Händler.
- Um die richtige Nietkopf-Form zu erreichen, Oregon® Vernietgerät verwenden. Befolgen Sie die dem Vernietgerät beiliegenden Anweisungen.

ACHTUNG: Nietköpfe müssen fest und sicher sitzen, dabei müssen sich die anderen Teile frei bewegen können. Schneller Verschleiß, der zu Kettenbruch und Verletzungen führen kann, kann durch zu feste oder zu lose Nietköpfe verursacht werden.

ACHTUNG: Neue Nietköpfe können kleiner und in der Form etwas unterschiedlich gegenüber den maschinell hergestellten Köpfen sein

So brechen Sie Nieten aus

ACHTUNG: Beim entnieten immer zugelassene Schutzkleidung für Hände und Gesicht tragen.

- Wählen Sie die richtige Nut am Amboß des Entnietgerätes. Die Nummer im Treibglied und die Tabelle auf der nächsten Seite helfen dabei.
- Legen Sie das zu entnietende Stück in die richtige Nut des Ambosses und schieben Sie die Kette von sich bis das Treibglied auf der gegenüberliegenden Seite aufliegt. Es liegt dann auf beiden Seiten sicher auf.
- Nietkopf mittig unter den Dorn schieben. Hebel beim Entnietgerät nach unten drücken oder mit Dorn und Hammer vorsichtig herausschlagen. Dabei nicht mit Gewalt vorgehen..

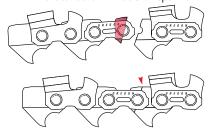
ACHTUNG: Wichtig - wenn ein Schneidezahn gebrochen ist, den Zahn so legen, daß die Innenseite auf dem Amboß nach unten liegt.





Entfernen der Nieten von gebrochenen Treibgliedern

 Beim Entfernen von Nieten von gebrochenen Treibgliedern, führen Sie die beiden gebrochenen Teile wieder in ihre ursprüngliche (ungebrochene) Stellung zusammen, wenn Sie das Kettenglied im verstellbaren Amboß einspannen.



2. Siehe Punkt 1-3 des Abschnitts "Wie entnietet man" auf der vorherigen Seite.

TREIBGLIED-NR. - TABELLE

Amboss- Nut Nr.	1/4	.325" Low Profile™	.325"	3/8" Low Profile™	3/8"	.404"
Treib-	25	80	95	90	72	27
glied-Nr.			20	91	73	58
			21		75	59
			22			68

Einlaufen einer neuen Sägekette

Die Lebensdauer Ihrer neuen Kette kann durch Befolgung dieser einfachen Einlaufregeln deutlich verlängert werden.

 Legen Sie die Kette vor dem Auflegen über Nacht in sauberes Kettenöl, damit das Öl in alle Kettenglieder eindringen kann.





 Die Kette niemals, insbesondere eine neue, auf einem eingefahrenen Kettenrad einlaufen lassen. Kettenrad nach spätestens
 Ketten oder früher wechseln.



- Neue Kette einige Minuten mit Halbgas laufen lassen damit - bevor Sie mit dem Schneiden beginnen - das Öl dort hinkommt, wo es gebraucht wird. Lassen Sie Kettenrad, Schiene und Kette warm laufen.
- 4. Halten Sie an, prüfen Sie die Spannung der Sägekette, lassen Sie die Sägekette abkühlen und passen Sie die Spannung während des Betriebs häufig an, wie unter "So spannen Sie Ihre Sägekette" auf Seite 20 beschrieben.
- Erst leichte Schnitte machen. Zusätzlich Öl auf Schwert und Ketten während der ersten Schnitte geben und nicht mit starkem Druck arbeiten. Die Teile müssen sich erst einschleifen.

Die meisten Sägekettenprobleme haben vier Ursachen:

- 1. Zu lose Kettenspannung
- 3. Mangelnde Schmierung
- 2. Falsches Schärfen
- 4. Kontakt mit Boden /Schmutz

Hier sind die Dinge, auf die Sie achten sollten, und die Maßnahmen, die Sie ergreifen sollten:

Problem: Schneidet langsam/ unruhig oder hält die Kante nicht

Sehen Sie sich die Schneider Ihrer Sägekette genau an und vergleichen Sie sie mit den folgenden Abbildungen.



Leichte Abriebschäden an den Seitenlaschen.

Ursache: Die Schneiden sind mit leicht abrasiven Materialien in Berührung gekommen.

Anzeichen: Sehr langsames Schneiden Abhilfe: Schneider zurückfeilen, bis alle Beschädigungen beseitigt sind.



2. Starke Abrasionsschäden an Seiten- und/oder Deckplatten.

Ursache: Die Messer treffen auf anderes Material als Holz, wie z. B. Felsen, Schmutz oder Sand. Diese Art von Beschädigung tritt typischerweise beim Schneiden in Bodennähe auf.

Anzeichen: Die Sägekette schneidet nicht oder schief, wenn der Schaden nur auf einer Seite der Sägekette liegt. Mögliche Beschädigung der Führungsschiene.

Abhilfe: Feilen Sie die Schneider zurück, bis alle Schäden beseitigt sind.



Zu großer Feilwinkel der Schneidkante.

Ursache: Zu großer Winkel der Schneidkante beim Feilen oder Schleifen. Symptome: Schnittwinkel ist sehr scharf, wird aber schnell stumpf . Schnittbewegung grob und ruckartig. Abhilfe: Schärfen Sie die Schneiden nach, während Sie die Feile im richtigen Feilwinkel für die Sägekette halten. Vergewissern Sie sich, dass die Feilenhalter mit dem korrekten Winkel des Zahndaches für die Sägekette gestempelt ist.



Zu kleiner Feilwinkel der Schneidkante.

Ursache: Die Sägekette wurde mit einem geringeren als dem empfohlenen Winkel gefeilt oder geschliffen.

Anzeichen: Langsames Schneiden . Erfordert zusätzlichen Kraftaufwand zum Schneiden.

Abhilfe: Schärfen Sie die Schneider nach, während Sie die Feile im richtigen Winkel für die Sägekette halten. Vergewissern Sie sich, dass die Feilenhalter mit dem korrekten Winkel des Zahndachs für die Sägekette gestempelt ist.



Zu großer Schnittwinkel der Schneidkante.

Ursache: Feile zu niedrig gehalten oder Feile ist zu klein. Schärfgerät: Sägekette im falschen Winkel geschliffen oder mit einer falsch dimensionierten Schleifscheibe.

Symptom: Schlechte Schärfeerhaltung. Schnelles Abstumpfen . Schneidet kurzzeitig gut, wird dann stumpf. Abhilfe: Schärfen Sie die Schneider mit der richtigen Feile in der richtigen Größe, die in der richtigen Position gehalten wird . Richtigen Feilenhalter verwenden.



6. Zu kleiner Schnittwinkel der Schneidkante.

Ursache: Feile zu hoch gehalten oder Feile ist zu groß. Sägekette im falschen Winkel geschliffen oder mit einer falsch dimensionierten Schleifscheibe.

Anzeichen: Langsames Schneiden. Vorzeitige Abnutzung der Sägekette und der Führungsschiene.

Abhilfe: Schärfen Sie die Schneider mit der richtigen Feilenführung in der richtigen Größe und in der richtigen Position nach.



7. Zu viel Haken in der Seitenplatte.

Ursache: Feile zu tief gehalten oder die Feile ist zu klein. Schärfgerät: Sägekette im falschen Schnittwinkel der Schneidkante geschliffen, Schleifscheibe ist zu klein oder schleift zu tief in den Körper des Schneiders.

Symptome: Grober Schnitt . Sägekette klemmt . Messer werden schnell stumpf oder halten die Schneide nicht . Bruch der Oberplatte und/oder Dehnung der Sägekette.

Abhilfe: Schärfen Sie die Schneider mit der richtigen Feile in der richtigen Größe und in der richtigen Position nach.



Rückwärtsneigung der Seitenplatte.

Ursache: Feile zu hoch gehalten oder die Feile ist zu groß. Schärfgerät: Die Sägekette wurde im falschen Winkel zum Zahndach geschliffen, die Schleifscheibe ist zu groß, oder die Schleifscheibe schleift nicht tief genug in den Körper des Schneiders.

Symptome: Langsames Schneiden.

Vorzeitiger Verschleiß an Sägekette und Führungsschienen.

Abhilfe: Schärfen Sie die Schneider mit dem richtigen Feilenhalter in der richtigen Größe, die in der richtigen Position gehalten wird, nach.



9. Niedrige Tiefenbegrenzer.

Ursache: Zu viel Tiefenbegrenzer entfernt; Tiefenbegrenzer im Gebrauch beschädigt.

Anzeichen: Grober Schnitt . Sägekette klemmt . Übermäßiger Verschleiß an den Fersen der Schneidwerkzeuge, den gegenüberliegenden Verbindungsgliedern, den Führungsschienen. Bruch der Oberplatte und/oder Dehnung der Sägekette.

Abhilfe: In den meisten Fällen lassen sich die Schneiden nicht ausreichend zurückfeilen, um zu niedrige Tiefenbegrenzungen zu korrigieren. Tauschen Sie die Sägekette aus.



10. Zu hohe Tiefenbegrenzer.

Ursache: Tiefenbegrenzer nicht abgesenkt. Symptome: Langsames Schneiden. Übermäßiger Verschleiß an der Sägekette und den Führungsschienen.

Abhilfe: Tiefenbegrenzer auf die richtige Höhe abfeilen.

HINWEIS: Beachten Sie bei der Durchführung der obigen Abhilfemaßnahmen den Abschnitt "Schärfen der Schneidwerkzeuge" ab Seite 21.

Problem: Schneider und Verbindungsglieder verschleißen stark oder brechen



 Übermäßiger Absatzverschleiß an Schneidern und Verbindungsgliedern; Risse unter den hinteren Nietlöchern.

Ursache: Stumpfe Sägekette zum Schneiden zwingen. Niedrige Tiefenbegrenzer-Einstellungen . Fehlende Schmierung . Lose Sägekettenspannung. Symptome: Übermäßiger

Fersenverschleiß an Schneidwerkzeugen . Bruch der Sägekette. Übermäßige Dehnung der Sägekette.

Abhilfe: Ersetzen Sie verschlissene oder gerissene Schneider und/oder Verbindungsglieder.

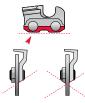
HINWEIS: Eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen können erforderlich sein, um zukünftigen Verschleiß und/oder Risse zu verhindern: (1) Schleifen Sie die Schneider mit den richtigen Winkeln nach. (2) Sorgen Sie für ausreichende Schmierung der Kette und Schiene. (3) Korrigieren Sie die Einstellung des Tiefenbegrenzers (kann den Austausch der Sägekette erfordern). (4) Stumpfe Sägekette nicht mit Gewalt zum Schneiden bringen. (5) Sägekette nicht mit Gewalt durch gefrorenes Holz führen. (6) Halten Sie die Schneider scharf. (7) Achten Sie stets auf die korrekte Kettenspannung.



In der Mitte gebrochene Verbindungsglieder oder Schneider.

Ursache: Falsche Montage der Sägekettenkomponenten vor Ort. Symptome: Gebrochene Verbindungsglieder oder Schneider.

Abhilfe: Gebrochene Kettenteile austauschen.

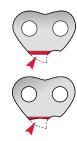


13. Unterseiten von Verbindungsgliedern und Schneidern sind verschlissen.

Symptome: Unterseiten der Verbindungsgliedern und Schneidern sind verschlissen.

Abhilfe: Richten Sie die Oberseiten der Schienen der Führungsschiene rechtwinklig aus. (Schiene entgraten) Bei geringer Abnutzung feilen Sie die Unterseiten der Verbindungsglieder und Schneider rechtwinklig. Bei starkem Verschleiß muss die Sägekette ausgetauscht werden.

Problem: Antriebsglieder verschleißen stark oder brechen



14. Gerader Boden oder konkaver (hohler) Boden.

Ursache: Gerade Böden sind auf eine niedrige Führungsschienennut zurückzuführen. Konkave Böden sind auf eine zu flache Führungsschienenspitze zurückzuführen.

Symptome: Treibglied unten gerade oder konkav verschlissen. Treibglieder können die Führungsschienennut nicht reinigen . Tendenz zum Abwerfen der Sägekette von der Führungsschiene.

Abhilfe: Führungsschiene, Antriebskettenrad oder beides austauschen. Schärfen Sie die Treibglieder, wie in "Schärfen der Treibglieder" auf Seite 42, gezeigt, falls möglich. Falls nicht, tauschen Sie die Sägekette.



15. Zerschlagene oder gebrochene Treibgliedspitzen.

Ursache: Verschlissenes oder gebrochenes Antriebskettenrad. Lose Sägekettenspannung oder Sägekette springt aus der Führungsschienennut. Führt zu Schäden durch umlaufendes Antriebskettenrad.

Anzeichen: Antriebsglieder sind abgestumpft oder eingekerbt. Antriebsglieder passen möglicherweise nicht in die Führungsschienennut. Die Antriebsglieder können die Führungsschienennut nicht reinigen. Abhilfe: Achten Sie auf die richtige.

Abhilfe: Achten Sie auf die richtige Spannung, um zu verhindern, dass die Sägekette aus dem Antriebskettenrad springt. Tauschen Sie die Antriebsglieder aus oder ersetzen Sie die gesamte Sägekette, wenn mehrere Antriebsglieder beschädigt sind.



16. Stauchstellen vorne und hinten.

Ursache: Verschlissenes Antriebskettenrad. Verschlissene Ring-Kettenradsysteme sind dafür bekannt, dass sie die Last auf die Rückseite des Antriebsglieds konzentrieren, was zu vorzeitigem Verschleiß führt.

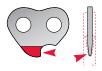
Anzeichen: Veränderung der Form des Antriebsglieds . Festsitzende Gelenke in der Sägekette. Dehnung der Sägekette. Verkürzte Lebensdauer der Sägekette.

Abhilfe: Antriebskettenrad und/ oder Ring austauschen. Sägekette auswechseln. Versuchen Sie nicht, eine neue Sägekette auf einem alten Antriebskettenrad oder eine alte Sägekette auf einem neuen Antriebskettenrad laufen zu lassen.



17. Stauchstellen vorne und hinten am Treibglied.

Ursache: Verschlissenes Antriebskettenrad. Anzeichen: Treibglied schlägt nach unten . Abhilfe: Kettenrad/ Ring austauschen. Treibglied nach untenstehender Abbildung schärfen, wenn möglich. Wenn nicht, Sägekette austauschen.



Treibgliedspitzen dünn oder rund abgefahrenrund oder dünn abgenutzt.

Ursache: Führungsschienen haben sich gespreizt, oder eine Schiene ist abgenutzt.

Anzeichen: Sägekette schneidet schief . Beschleunigter Verschleiß von Führungsschienen und Sägekette.

Abhilfe: Führungsschienen vom Fachhändler warten lassen, ansonsten Führungsschiene austauschen.

Sägekette austauschen, wenn der Verschleiß sehr hoch ist oder das Problem weiterhin besteht.

HINWEIS: Prüfen Sie auch die Unterseiten der Verbindungsglieder und die Oberseiten der Führungsschienen auf Schäden.

Schärfen der Treibglieder





Spitz zulaufende Treibglieder helfen, Späne und Schmutz aus der Führungsschienennut zu entfernen. Schärfen Sie beschädigte Treibglieder mit einer Rundfeile wieder in ihre ursprüngliche Form.

Problem: Sägekette hat zu enge Gelenke





19. Stauchung der Lauffläche an Schneidezähnen und Verbindungsgliedern.

Ursache: Falsche Spannung der Sägekette oder ein verschlissenes Antriebskettenrad.

Anzeichen: Dehnung der Sägekette oder Bruch der Sägekette.
Abhilfe: Eine Sägekette mit solchen Schäden kann nicht repariert werden . Ersetzen Sie die Sägekette und achten Sie auf die richtige Spannung . Tauschen Sie das Antriebskettenrad aus, wenn es verschlissen ist



20. Stauchung der Kettenrad Ausnehmung bei Schneidezähnen und Verbindungsgliedern.

Ursache: Verschlissenes Zahnkranzantriebsrad . Anzeichen: Dehnung der Sägekette oder Bruch der Sägekette.

Abhilfe: Tauschen Sie das Antriebskettenrad aus. Tauschen Sie die Sägekette aus. Achten Sie immer auf die richtige Spannung und lassen Sie die Sägekette nicht über ein abgenutztes Antriebskettenrad laufen.

Problem: Schneidet schief / neigt sich zu einer Seite / schneidet ungleichmäßig



21. Beschädigte Schneidezähne auf einer Seite der Kette.

Problem: Schneidsystem kann sich im Schnitt verklemmen. Dies führt zu Beschädigungen und höherem Verschleiß an Kette und Schiene.

Ursache: Beschädigte Schneider auf einer Seite durch den Kontakt mit einem Fremdkörper (Stein, Metall etc.). Abhilfe: Schneidezähne korrekt zurück feilen. Im

Abhilfe: Schneidezahne korrekt zurück feilen. Im Bedarfsfall Führungsschiene richten.



22. Ungleiche Zahnlängen, eine Seite kurz, eine Seite lang.

Problem: Schnitt verläuft zu einer Seite, da Schneidkanten unterschiedlich hoch sind (unterschiedliche Freiwinkel auf Zahndach) und nicht gleichmäßig ins Holz eingreifen können. Dies führt zu Beschädigungen und höherem Verschleiß an Kette und Schiene.

Ursache: Ungleichmäßiges feilen der Schneidezähne. Abhilfe: Schneidezähne korrekt zurück feilen. Im Bedarfsfall Führungsschiene richten.

	Notizen



Oregon® Kettenfamilien

Zur leichteren Identifizierung unserer Produktfamilien sind die Verpackungen farblich unterschieden. Produkte innerhalb von Familien, die den Bedürfnissen von Gelegenheitsanwendern entsprechen, sind durch graue Verpackungen gekennzeichnet. Produktfamilien, die sich an anspruchsvolle professionelle Anwender richten, sind durch eine schwarze Verpackung gekennzeichnet.

PowerCut[™]

Die ultimative Sägekette für Holzfäller und Forstfacharbeiter. Vollmeißel-Sägeketten durchtrennen Holz mit Geschwindigkeit, Effizienz und Präzision.

SpeedCut™

Schnellere Schnittleistung für Holzschneideprofis und erfahrene Heimwerker. Das System mit schmaler Schnittfuge benötigt weniger Kraft, um schnell und einfach durch große Mengen Holz zu schneiden.

VersaCut™

Entwickelt für Baumschneide-Profis, die hohe Leistung von ihrer Sägekette verlangen. Verwendet Schneiden, die für maximale Haltbarkeit und Vielseitigkeit ausgelegt sind.

ControlCut™

Ideal für Grundstückseigentümer und Profis,
die zusätzliche Kontrolle
wünschen und jedes Mal
einen gleichmäßigen
Schnitt erzielen wollen.
Einfach zu warten, mit
einem fehlerverzeihenden
Schärfungsprofil.

DuraCut™

Entwickelt für Holzschneider, die in abrasiven und rauen Umgebungen arbeiten. Fortschrittlicher Beschichtungsprozess mit zusätzlichen Chromschichten. Schneidet doppelt bis zu dreimal länger als herkömmliche Sägeketten.

RipCut™

Speziell für Kettensägewerke entwickelt. Erzeugt glatte Trennschnitte mit höchster Effizienz, um präzise Bretter und Bohlen herzustellen.

46

AdvanceCut™

Perfekt für Hausbesitzer, die Bäume auf ihrem Grundstück fällen, und für professionelle Baumfäller, die nur gelegentlich Holz schneiden müssen. Benutzerfreundlich durch das rückschlagarme Design.

Identifikation der Sägekettenartikelnummer

Fast alle Oregon® -Sägeketten werden durch eine Teilenummer benannt, die aus einer Zahl besteht (siehe unten), gefolgt von zwei oder drei Buchstaben (siehe nächste Seite) . Teilenummer Beispiele: 72LPX, 91PX

Die Nummern: 72 LPX, 91 PX

Die Nummern sind auf den Antriebsgliedern der Sägekette eingeprägt und geben die physikalische Größe der Sägekette an (Teilung und Stärke).

00	70000		
Treibglied- markierung	Teilung	Nutb in.	reite mm
25	1/4"	.050"	1.3
80	.325" Low Profile™	.043"	1.1
90	3/8" Low Profile™	.043"	1.1
91	3/8" Low Profile™	.050"	1.3
20	.325"	.050"	1.3
95 🚯	.325"	.050"	1.3
21	.325"	.058"	1.5
22	.325"	.063"	1.6
72	3/8"	.050"	1.3
73	3/8"	.058"	1.5
75	3/8"	.063"	1.6
26, 58	.404"	.058"	1.5
27, 59, 68	.404"	.063"	1.6

So bestellen Sie eine Ersatzsägekette

Um den bestmöglichen Service zu gewährleisten, halten Sie die folgenden Informationen über die Kettensäge für Ihren Oregon® -Händler bereit.

1. Marke und Modell

Oregon® CS1400

2. Schnittlänge der Führungsschiene



3. Teilenummer der Sägekette und Anzahl der Antriebsglieder für die Sägekettenlänge. HINWEIS: Die Länge der Führungsschiene unterscheidet sich von ihrer Gesamtlänge. Die abgerufene Länge ist der Abstand von der Vorderseite der Motorsäge bis zur Spitze der Führungsschiene.

BEISPIEL::

Oregon® Sägekette 91VXL-056E

Artikelnummer Treibgliedstärke

Rund geschliffen

Teil	Тур	Treibglied- stärke		Zahnform		Zahnfolge	Rückschlag- reduzie- rende Merkmale
		Zoll	mm	Profil	Seite		
1/4"							
25AP	Control Cut [™]	.050"	1.3	Micro 7	Chisel®	Standard	
.325" l	ow Prof	ile™					
80TXL	SpeedCut™	.043"	1.1	Micro	Chisel	Standard	
3/8" L	ow Profi	le™					
90PX	Advance Cut*	.043"	1.1		amfer isel®	Standard	
91PX	Advance Cut [™]	.043"	1.3		amfer nisel	Standard	
91PXL	Control Cut*	.043"	1.3	Semi	-Chisel	Standard	
91VXL	VersaCut™	.050"	1.3	Semi	-Chisel	Standard	
M91VXL	DuraCut [™]	.050"	1.3	Semi	-Chisel	Standard	

^{*}Alle Rückschlag-Symbole finden Sie im Abschnitt "Rückschlagreduzierende Merkmale" auf Seite 12.

Rund geschliffen

Teil	Тур	Treibg stär		Zahı	nform	Zahnfolge	Rückschlag- reduzie- rende Merkmale
		Zoll	mm	Profil	Seite		
.325"							
20BPX 21BPX 22BPX	Control Cut [™]	.050" .058" .063"	1.5	Micro 7	Chisel®	Standard	
95TXL	SpeedCut [™]	.050"	1.3	Micro	Chisel	Standard	
20LPX 21LPX 22LPX	PowerCut [™]	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	7	nisel	Standard	
20LGX 21LGX 22LGX	PowerCut [™]	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	7	nisel	Standard	
M20BPX M21BPX M22BPX	DuraCut™	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	Micro	Chisel	Standard	
M20LPX M21LPX M22LPX	DuraCut™	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	7	nisel 0	Standard	
3/8"							
72V 73V 75V	Advance Cut*	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	7	nisel	Standard	
72DPX 73DPX 75DPX	VersaCut™	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	Semi 7	-Chisel	Standard	

 $^{^*}$ Alle Rückschlag-Symbole finden Sie im Abschnitt "Rückschlagreduzierende Merkmale" auf Seite 12.

Rund geschliffen

Teil	Тур	Treibglied- stärke		Zahnform		Zahnfolge	Rückschlag- reduzie- rende Merkmale
		Zoll	mm	Profil	Seite		
3/8"							
72APX	VersaCut™	.050"	1.3	Semi 7	-Chisel	Skip	
72EXL 73EXL 75EXL	PowerCut [™]		1.3 1.5 1.6	c⊦ 7	nisel	Standard	
72EXJ 73EXJ 75EXJ	PowerCut [™]	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	r₁ 7	nisel	Skip	
72LGX 73LGX 75LGX		.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	7	nisel	Standard	
72JGX 73JGX 75JGX	PowerCut™	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	7	nisel	Skip	
72LPX 73LPX 75LPX	PowerCut [™]	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	c⊦ 7	nisel Egy	Standard	
72JPX 73JPX 75JPX	PowerCut [™]	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	7	nisel Egy	Skip	
M72DPX M73DPX M75DPX	DuraCut™	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	Semi 7	-Chisel	Standard	
M72LPX M73LPX M75LPX	DuraCut™	.050" .058" .063"	1.3 1.5 1.6	7	nisel Eg	Standard	

^{*}Alle Rückschlag-Symbole finden Sie im Abschnitt "Rückschlagreduzierende Merkmale" auf Seite 12.

Rund geschliffen

Teil	Тур	Treibg stär		Zahı	nform	Zahnfolge	Rückschlag- reduzie- rende Merkmale
		Zoll	mm	Profil	Seite		
.404"							
27X	VersaCut [™]	.063"	1.6	Micro 7	Chisel®	Standard	
27AX	VersaCut [™]	.063"	1.6	Micro 7	Chisel	Skip	
59L	PowerCut™	.058" .063"	1.5 1.6		nisel	Standard	
59J	PowerCut [™]	.058" .063"	1.5 1.6	7	nisel	Skip	
68LX	PowerCut™	.063"	1.6	7	nisel (o_o)	Standard	
68JX	PowerCut™	.063"	1.6	7	nisel Co	Skip	

*Alle Rückschlag-Symbole finden Sie im Abschnitt "Rückschlagreduzierende Merkmale" auf Seite 12.

Quadratisch geschliffen

Teil	Тур	Treibo stär	lied- ke	Zahı	nform	Zahnfolge	Rückschlag- reduzie- rende Merkmale
		Zoll	mm	Profil	Seite		
.404"							
68CL	PowerCut [™]	.063"	1.6	7	nisel	Standard	
68CJ	PowerCut [™]	.063"	1.6	7	nisel	Skip	

^{*}Alle Rückschlag-Symbole finden Sie im Abschnitt

[&]quot;Rückschlagreduzierende Merkmale" auf Seite 12.

Besondere

Teil	Тур	Treibg stär	lied- ke	Zahı	nform	Zahnfolge	Rückschlag- reduzie- rende Merkmale
		Zoll	mm	Profil	Seite		
1/4"							
25A	Sculptor™	.050"	1.3	Micro 7	Chisel	Standard	
25F	Sculptor [™]	.050"	1.3	Micro 7	Chisel	Full- House Sequence	
3/8"							
72RD		.050"	1.3	Micro	Chisel		
73RD 75RD	3/8" RipCut™	.058" .063"	1.5 1.6	7		Standard	
		.058"	1.5	7		Standard	
75RD		.058" .063"	1.5 1.6	7 Micro 7	Chisel	Standard Standard	
75RD . 404 "	RipCut [™]	.058" .063"	1.5 1.6	7	Chisel		

^{*}Alle Rückschlag-Symbole finden Sie im Abschnitt "Rückschlagreduzierende Merkmale" auf Seite 12.

PowerCut[™]
120. 21. 22 LPX



Eine ideale Kette für professionelle Holzfäller, die Sägen mit einer Teilung von .325" verwenden. Vibrationsarme Vollmeißelschneider bieten Top

Leistung. Versetzte Tiefenbegrenzer verhindern, dass die Schneider in die Seitenwand des Schnitts eindringen und bieten einen glatteren Schnitt.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibg	gliedstärke	
20LPX	.050"	1.3 mm	
21LPX	.058"	1.5 mm	
22LPX	.063"	1.6 mm	
325"			

.325"

Sägengröße
38-62 cc
Schnittlänge
13-20" (32-50 cm)

Vollmeißel

Rückschlagreduzierende Merkmale (A







PowerCut[™]
120, 21, 22 LGX



Die brandneue 20er LGX-Serie wurde entwickelt, um die Leistung der heutigen Hochleistungssägen voll zu nutzen. Gebläute Vollmeißelschneider und fortschrittliche LubriTec™-Ölungsfunktionen bedeuten, dass diese Kette bereit ist, so hart zu arbeiten wie Sie selbst.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibg	liedstärke
20LGX	.050"	1.3 mm
21LGX	.058"	1.5 mm
22LGX	.063"	1.6 mm

.325"

Sägengröße 38–62 cc Schnittlänge 13–20" (32–50 cm)





Vollmeißel

Rückschlagreduzierende Merkmale 🕢











PowerCut[™] 72, 73, 75 EXL/EXJ



Mit neu geformter Schneide und mehrachsiger Schleiftechnologie für überlegene Leistung, Schärfe und Konsistenz; die Top-Option für professionelle Holzfäller, welche Sägen mit 3/8"-Teilung verwenden (ersetzt 72, 73, 75LGX & JPX). Diese vibrationsarme Vollmeißelkette wurde entwickelt, um die Leistung der heutigen professionellen Sägen zu nutzen und den Kraftaufwand des Bedieners zu reduzieren. Unsere patentierte Schneidtechnologie wurde entwickelt, um jeden Schnitt zu maximieren, und bietet dem Anwender eine schärfere. haltbarere Schneidkante, die eine höhere Schnittleistung bei geringerem Kraftaufwand ermöglicht.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- · Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs und im Bereich des Tiefenbegrenzers erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibg	liedstärke
72EXL/EXJ	.050"	1.3 mm
73EXL/EXJ	.058"	1.5 mm
75EXL/EXJ	.063"	1.6 mm

3/8"

Sägengröße

50-100 cc

Schnittlänge 16-36" (40-90 cm)



Rückschlagreduzierende Merkmale (

Vollmeißel







PowerCut[™] 172, 73, 75 LGX/



Eine ideale Kette für professionelle Holzfäller, die Sägen mit 3/8"-Teilung verwenden. Vibrationsarme Vollmeißelfräser bieten Spitzenleistung . Versetzte Tiefenbegrenzer verhindern, dass die Schneider in die Seitenwand des Schnittes eindringen und bieten einen glatteren Schnitt.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt f
 ür l
 ängere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibg	liedstärke
72LGX/JGX	.050"	1.3 mm
73LGX/JGX	.058"	1.5 mm
75LGX/JGX	.063"	1.6 mm

3/8"

Sägengröße 50–100 cc



Schnittlänge 16-36" (40-90 cm)

Rückschlagreduzierende Merkmale





Vollmeißel







PowerCut™

172, 73, 75 LPX



Eine ideale Kette für professionelle Holzfäller, die Sägen mit 3/8" Teilung verwenden. Vibrationsarme Vollmeißelschneider bieten Spitzenleistung.

Versetzte Tiefenbegrenzer verhindern, dass die Schneider in die Seitenwand des Schnittes eindringen und ermöglichen einen glatteren Schnitt.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibgliedstärke	
72LPX/JPX	.050"	1.3 mm
73LPX	.058"	1.5 mm
75LPX	.063"	1.6 mm

3/8"

Sägengröße
50-100 cc
Schnittlänge
16-36" (40-90 cm)

Vollmeißel

Rückschlagreduzierende Merkmale







PowerCut[™]



Eine leistungsstarke, hochbelastbare Kette für große Holzarten, für Profis, die große Sägen verwenden . Vollmeißelschneider bieten Spitzenleistung.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer Treibgliedstärke

68LX/JX .063" 1.6 mm

.404"

Sägengröße 65 cc & größer Schnittlänge

20" (50 cm) & größer



Vollmeißel

Rückschlagreduzierende Merkmale





PowerCut[™]



68 CL & CJ hilft Ihnen, mehr zu erreichen. Ideal für hochproduktives Schneiden und für Profis, die große Sägen verwenden. Dies ist die quadratisch geschliffene Version unseres 68LX.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer Treibgliedstärke

68CL/CJ 0.63' 1.6 mm

.404"

Sägengröße 65 cc & größer

Schnittlänge 20" (50 cm) & größer



Vollmeißel

Rückschlagreduzierende Merkmale





PowerCut[™] I 59 L/J



Eine hochbelastbare Kette für Profis, die große Kettensägen verwenden . Vollmeißelschneider bieten Spitzenleistung. Weniger Rückschlag ohne das zusätzliche Gewicht oder die Masse anderer Methoden aufgrund des Tiefenbegrenzungsdesigns.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer Treibgliedstärke

59L/J .063" 1.6 mm

.404"

Sägengröße

65 cc & größer

Schnittlänge 20" (50 cm) & größer





Vollmeißel

Rückschlagreduzierende Merkmale 🔼







SpeedCut™ (11) 95 TXI



Ideal für Baumpfleger und Grundstückseigentümer, die Spitzenleistung wünschen. 95TXL ist für Sägen bis zu 55 cm³ einsetzbar.

Oregon® SpeedCut™ 95TXL Schmalschnitt-Systeme sind effizienter und benötigen weniger Kraft von der Säge als Standard-Schneidsysteme . Die vibrationsarmen Micro Chisel®-Schneider haben einen kleinen Arbeitsradius für hervorragende Leistung und einfache Wartung.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- · Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs. und im Bereich des Tiefenbegrenzers erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01-Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer Treibgliedstärke 95TXL .050" 1.3 mm

.325"

Sägengröße

38-55 cc

Schnittlänge

13-20" (32-50 cm)





Micro Chisel

Rückschlagreduzierende Merkmale (🔺







Verwenden Sie die SpeedCut" Schmalschnittkette immer in Kombination mit SpeedCut" oder anderen Schmalschnittschienen.

SpeedCut[™] Nano I 80 TXL



SpeedCut[™] Nano wurde von Grund auf mit Blick auf maximale Effizienz entwickelt. SpeedCut[™] Nano erfüllt die Anforderungen von Baumpflegespezialisten wie kein anderes System auf dem Markt. SpeedCut[™] Nano ist das erste .325[™] Low Profile[™] Schneidsystem überhaupt. Durch die Anpassung der Kettengröße an den spezifischen Leistungsbereich von akkubetriebenen und kompakten, leichten, gasbetriebenen Sägen haben wir die Effizienz der Kette für eine verbessete Leistung maximiert.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec* hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs und im Bereich des Tiefenbegrenzers erleichtern das genaue Schärfen
- Das goldene Verbindungsglied erleichtert das Schärfen mit Start- und Stoppkennzeichnung
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer Treibgliedstärke

80TXL .043" 1.1 mm

.325" Low Profile™

Sägengröße 20-38 cc

Schnittlänge 10–16" (25–40 cm)



Rückschlagreduzierende Merkmale

Micro-Chisel











VersaCut[™] 191 VXL



91VXL ist eine leistungsstarke Low Profile™-Kette. Sie ist ideal für professionelle Baumpfleger und Obstbauern, die leichtgewichtige Kettensägen verwenden. Die Schneidplatten sind 33% länger als die Standard 91-Schneidplatten. Die vibrationsarmen, halbmeißel-förmigen Schneiden bieten eine aggressive Schneide mit einem fehlerverzeihenden Schärfungsprofil und guter Schärferhaltung.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion

Artikelnummer	Treibgliedstärke	
91VXL	.050"	1.3 mm

3/8" Low Profile

Sägengröße Bis zu 42 cc Schnittlänge Bis zu 18" (45cm)



Halbmeißel

Rückschlagreduzierende Merkmale 🔼









VersaCut[™]
172, 73, 75 DPX



Eine ideale Wahl für professionelle Anwender, die unter verschiedenen Bedingungen schneiden. Einfach zu warten. Vibrationsarme, halbmeißelförmige Schneiderdesign arbeiten schnell. Dieses Design ist in der Regel toleranter gegenüber Schärffehlern als Vollmeißelzähne.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibgliedstärke	
72DPX	.050"	1.3 mm
73DPX	.058"	1.5 mm
75DPX	.063"	1.6 mm
72APX	.050"	1.3 mm

3/8"

Sägengröße
50-100 cc
Schnittlänge
16-36" (40-90 cm)

Halbmeißel









VersaCut™ 27X/AX



Dies ist eine hochbelastbare Hochleistungskette für Profis, die große Sägen verwenden. Ideal für alle, die die Langlebigkeit und einfache Wartung von Micro Chisel®-Schneidwerkzeugen bevorzugen. Micro Chisel®-Schneidwerkzeuge haben einen kleinen Arbeitsradius für hervorragende Leistung und einfache Wartung.

Merkmale und Vorteile

- · LubriTec hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- · Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Unser exklusiver OCS-01-Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibgliedstärke	
27X/AX	.063" 1.6 mm	
.404"		
Sägengröße		
65 cc & größer		
Schnittlänge		
20" (50 cm) & größer		

Micro Chisel









ControlCut[™]



Die 25AP ist eine leichte, glatte Kette, ideal für den Baumschnitt – unsere Micro Chisel®-Schneider haben einen kleinen Arbeitsradius für hervorragende Leistung und sind einfach zu warten. Die 25AP ist klein und leicht, wodurch sie einfach zu bedienen und zu manövrieren ist.

Artikelnummer	Treibg	Treibgliedstärke	
25AP	.050"	1.3 mm	
1/4"			
Sägengröße	C.		
Bis zu 38 cc			
Schnittlänge			
Bis zu 16" (40 cm)			
Micro Chisel	Rückso	hlagreduzierende Merkmale 🛕	
7			



ControlCut[™]



Die leistungsstarke Low Profile-Kette 91PXL ist ideal für Hausbesitzer oder Profis, die leichte Kettensägen und einen geringen Rückschlag bevorzugen. Die Schneidplatten sind 33 % länger als bei der Standard 91. Die vibrationsarmen, rückschlagarmen Halbmeißelschneider sorgen für eine aggressive Schnittkante. 91PXL bietet außerdem ein fehlerverzeihendes Schärfprofil und eine gute Schärfhaltung. Die Sicherheitstreibglieder gepaart mit dem Tiefenbegrenzer-Design bieten reduzierten Rückschlag bei starker Leistung.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion

Artikelnummer	Treibgliedstärke	
91PXL	.050" 1.3 mm	
3/8" Low Profile™		
Sägengröße		
Bis zu 42 cc		
Schnittlänge		
Bis zu 18" (45 cm)		
Halbmeißel	Rückschlagreduzierende Merkmale	
7		

ControlCut[™]
I 20, 21, 22 BPX



Eine ideale Wahl für regelmäßige Anwender von Sägen wie Grundstücksbesitzer und Landschaftsgärtner. Die vibrationsarmen Micro Chisel®-Schneiden haben einen kleinen Arbeitsradius für hervorragende Leistung und einfache Wartung . Rückschlagarmes Design.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibg	liedstärke
20BPX	.050"	1.3 mm
21BPX	.058"	1.5 mm
22BPX	.063"	1.6 mm

.325"

Sägengröße 38–62 cc Schnittlänge

13-20" (32-50 cm)





Micro Chisel

Rückschlagreduzierende Merkmale (A)







DuraCut™ M91 VXI

Ehemals MultiCut™



Arbeiten Sie länger unter schmutzigen Bedingungen mit dieser haltbareren Version unserer aggressiven 91VXL-Kette; schneidet bis zu 3 Mal länger. Wartung mit Standard-Wartungswerkzeugen.

Merkmale und Vorteile

- · Mehrere Chromschichten halten die Kette länger scharf
- · LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- · Gebläute Schneider bieten hochwertigen Schutz vor Korrosion

Artikelnummer	Treibgliedstärke			
M91VXL	.050"	1.3 mm		
3/8" Low Profile™				

Sägengröße Bis zu 42 cc

Schnittlänge





Rückschlagreduzierende Merkmale 🔼



Halbmeißel





RipCut™ 72, 73, 75 RD



Speziell für das Rippen entwickelt - Schnitte parallel zur Holzmaserung. 72, 73, 75 RD hat einen speziellen Längsschnitt-Schliff für die Herstellung von Maßbrettern und Bohlen aus größeren Hölzern . Für den Einsatz auf Kettensägewerken . Nicht für den handgeführten Einsatz empfohlen.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibg	liedstärke
72RD	.050"	1.3 mm
73RD	.058"	1.5 mm
75RD	.063"	1.6 mm

3/8"

Sägengröße

Diese Ketten sind nur für RipCut™ Schienen geeignet und dürfen nur für sollche verwendet werden.



Micro Chisel®

Rückschlagreduzierende Merkmale (A







RipCut[™]

27 R/RX



Speziell für das Auftrennen – Schnitte parallel zur Holzmaserung . 27R, RX haben einen speziellen Auftrennschliff für die Herstellung von Maßbrettern und Bohlen aus größeren Hölzern. Der 27RX ist ein Super-Skip-Schliff, der eine größere Spanabnahme bei extra breiten Schnitten ermöglicht. Für den Einsatz auf Kettensägewerken . Nicht für den handgeführten Einsatz empfohlen.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Unser exklusiver OCS-01 Stahl sorgt für längere Haltbarkeit

Artikelnummer	Treibg	liedstärke
27R/RX	.063"	1.6 mm

.404"

Schnittlänge

Diese Ketten sind nur für RipCut™ Schienen geeignet und dürfen nur für sollche verwendet werden.



Micro Chisel®

Rückschlagreduzierende Merkmale







Zuverlässige Leistung Sägekette

AdvanceCut™



90PX bietet einen höheren Kettenwirkungsgrad, ideal für kleine Sägen mit geringer Leistung, die sich für Hausbesitzer und Landschaftsgärtner eignen. Sie benötigen weniger Leistung von der Säge als Standard-Schneidsysteme . Die schmale Spurweite von .1,1 mm reduziert das Gewicht von Schiene und Kette um etwa 15 % . Vibrationsarme, rückschlagarme Chamfer Chisel™-Schneider mit zwei Schneidecken bieten hervorragende Leistung.

Merkmale und Vorteile

- LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer
- Feilenindikatoren auf der Oberseite des Zahndachs erleichtern das genaue Schärfen

Artikelnummer Treibgliedstärke

90PX 043" 1.1 mm

3/8" Low Profile™

Schnittlänge

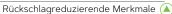
Bis zu 42 cc

Schienenlänge Bis zu 16" (40 cm)

Chamfer Chisel















Zuverlässige Leistung Sägekette

AdvanceCut™



91PX ist für Hausbesitzer und Gelegenheitsanwender, die eine vibrationsarme und rückschlagarme Sägekette wünschen. Die doppelten Schneidecken der Chamfer Chisel™-Schneider bieten hervorragende Leistung. Sie sind langlebig, wartungsfreundlich und fehlerverzeihend, vergleichbar mit Halbmeißelketten. Das Sicherheitstreibglied, gepaart mit der Tiefenbegrenzungskonstruktion, bietet reduzierten Rückschlag bei starker Leistung.

EMerkmale und Vorteile

 LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer

Artikelnummer	Treibgli	Treibgliedstärke				
91PX	.050"	1.3 mm				
3/8" Low Profile™						
Sägengröße	re -					
Bis zu 42 cc						
Schnittlänge						
Bis zu 18" (45 cm)	Į					
Chamfer Chisel	Rücksch	lagreduzierende Merkmale 🛕				
7						



PowerSharp® 191 PS



Jetzt können Sie schnell, einfach und an der Säge schärfen mit dem PowerSharp-System. Enthält die PowerSharp-Sägekette 91PS, eine für PowerSharp entwickelte Führungsschiene und das PowerSharp-Schienenschärfgerät. Schärfen Sie die 91PS-Kette im Handumdrehen. Mit diesem einfach zu bedienenden Präzisionsschärfsystem wird die Kette in nur drei Sekunden von stumpf zu scharf. Bleibt dreimal länger scharf als die 91PX-Sägekette.

Merkmale und Vorteile

 LubriTec™ hält Ihre Sägekette und Führungsschiene geölt, für weniger Reibung und längere Lebensdauer

Artikelnummer	Treibgliedstärke
91PS	.050" 1.3 mm
3/8" Low Profile™	
Sägengröße	
Bis zu 42 cc	
Schnittlänge	
Bis zu 18" (45 cm)	
PowerSharp	Rückschlagreduzierende Merkmale 🛕

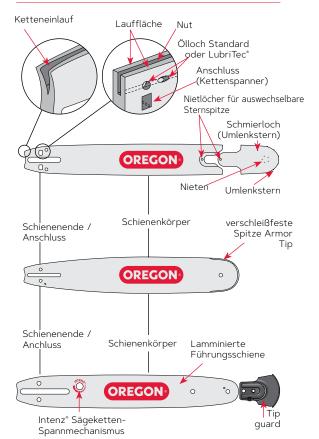


FÜHRUNGS-SCHIENEN

Seite

- 79 -

Begriffe zur Führungsschiene



Führungsschiene Wartungswerkzeuge



Wartung von Führungsschienen

ACHTUNG: HÄNDLER, BENUTZER VON KETTENSÄGEN UND ALLE, DIE DIE KETTE DER SÄGE WARTEN. WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN.

ACHTUNG: Immer den Motor der Kettensäge abstellen, bevor Sie an der Schiene arbeiten. Nichtbeachtung dieser Warnung kann zu schweren Verletzungen führen.

Die ordnungsgemäße Montage Ihrer Führungsschiene, lesen Sie bitte in der Bedienungsanleitung der Kettensäge nach.

Hinweis:

- Verwenden Sie die Führungsschiene niemals als Hebel zum Anheben, Verdrehen oder Aufstemmen.
- Die Führungsschiene muss während des Betriebs ständig mit Öl versorgt werden.

Grundlegende Aufgaben zur Wartung der Führungsschiene

- ▲ Vor jedem Einsatz Täglich

 Häufig (stündlich oder beim Tanken) ◆ Wöchentlich, periodisch
- ▲ Sägekette spannen
 Siehe "So spannen Sie Ihre Sägekette" auf Seite 20.



 Prüfen Sie die Führungsschiene auf Beschädigungen und Komponentenverschleiß; ("Problem: Zustand der Führungsschiene" auf Seite 88) bei Bedarf austauschen. Schienennuttiefe nach dem Abrichten mit unserem Prüflehre prüfen.

Wartung von Führungsschienen

3. ♦ Führungsschienennut und Ölloch reinigen.

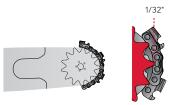


- 4. ◆ Drehen Sie die Führungsschiene, um den Schienenverschleiß auszugleichen.
- ♠ Reinigen Sie die Nut immer in Richtung des Anschlusses, damit der Schmutz nicht in das Lager vom Umlenkstern gelangt.

Hinweis: Wenn Sie eine Schleifscheibe verwenden, schleifen Sie in Richtung Anschluß und reinigen Sie dann die Nut. Schleifrückstände können dazu führen, dass die Komponenten der Spitze schnell verschleißen oder sich verklemmen.



6. ◆ Bei einer Sternschiene auf den Abstand zwischen Läuffläche der Kette und der Schienenspitze achten. Beide dürfen sich nicht berühren. Wenn doch, sollte die Schiene erneuert werden.



Ersetzen der Führungsschienenspitze

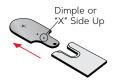
Auswechseln von Oregon® PowerCut™ Führungsschienenspitze

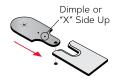
(früher Power Match®)

HINWEIS: Wählen Sie eine neue PowerCut*-Schienenspitze mit der richtigen Teilung für Ihre Führungsschiene und Sägekette.



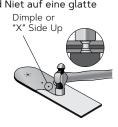
- Die Spitze Ihrer Oregon* PowerCut*Führungsschiene ist nur auf einer Seite mit
 einer Vertiefung oder einem "X" gekennzeichnet.
 Schlagen Sie immer auf dieser Seite der PowerCut*Führungsschienenspitze an. Wenn Sie auf der
 falschen Seite anschlagen, werden die Spitze
 und der Führungsschienenkörper beschädigt.
- Entfernen Sie die alte Spitze. Reinigen Sie den Befestigungsbereich der Führungsschiene.
- 3. Setzen Sie die neue Spitze in den Führungsschienenkörper ein. Führen Sie die Power Match-Niete (im Lieferumfang der austauschbaren Schienenspitze enthalten) durch die Unterseite der Spitze, gegenüber der "X"-Markierung, ein.HINWEIS: Die Niete passt nicht und kann nicht gesichert werden, wenn sie durch die "X"-Seite eingeführt wird.





Ersetzen der Führungsschienenspitze

4. Legen Sie Schiene, Spitze und Niet auf eine glatte kräftige Metallunterlage und vernieten den Niet mit der flachen Seite des Hammers mit leichten Schlägen. Nur auf den Niet, nicht auf die Schiene schlagen und nur auf der "X"-Seite. Zur Kontrolle, die Schiene in die eine, die Spitze in die andere Hand nehmen und drehen und ziehen, Spitze und Schienenkörper sollten eine feste Einheit bilden. Bewegen sich die Teile noch etwas. Hören Sie dabei metallische Geräusche, den Niet mit dem Hammer noch etwas fester schlagen.







6. Fetten Sie den neuen Stern ein. Schmierloch erst säubern, dann schmieren. Fett so lange in das Lager drücken (Stern drehen), bis es an der Spitzen des Sterns gleichmäßig austritt.

Ersetzen des Umlenksterns

AdvanceCut™ HD (vormals Pro-Lite)



ACHTUNG: Verwenden Sie Gesichtsschutz und Handschuhe.

1. Bohren Sie mit einem 1/4"-Bohrer den Kopf aus jeder der Nieten des Umlenksterns.



 Stanzen Sie den Rest der Nieten aus.
 Verwenden Sie einen Dorn, der schmal genug ist, um die Nietlöcher in der Spitze der Führungsschiene nicht zu beschädigen.



3. Verwenden Sie einen kleinen Schraubendreher, um die Führungsschienen gerade so weit zu spreizen, dass das alte Kettenrad entfernt werden kann. Reinigen Sie den Bereich um den Umlenkstern von Ablagerungen.



Ersetzen des Umlenksterns

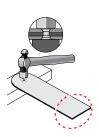
4. In der Verpackung des Umlenksterns finden Sie das eingewickelte neue Kettenrad. Achten Sie darauf, dass der Stern in dem Tuch bleibt, wenn Sie ihn aus der Verpackung nehmen. - Die Rollenlager können leicht verloren gehen. Schieben Sie

das Päckchen und das neue Kettenrad zusammen in die Spitze der Führungsschiene.

 Halten Sie das Kettenrad an der Spitze fest und entfernen Sie dann die Schutzhülle.



- 6. Richten Sie die Löcher im Innenring des Kettenrads auf die Löcher in der Führungsschienenspitze aus. Setzen Sie Nieten in jedes Loch durch die Führungsschiene ein. Bei gebrauchten Führungsschienen könnte die Spitze auseinandergespreizt sein. Verwenden Sie eine kleine Klammer, um die Schienenspitze beim Einsetzen und Sichern der Nieten zusammenzuhalten.
 - 7. Stützen Sie die Führungsschiene und die Nieten auf einer stabilen, ebenen Metallfläche ab und drücken Sie die Nietköpfe vorsichtig mit dem flachen Ende eines Hammers nach unten. Achten Sie darauf, dass Sie nur den Nietkopf treffen. Schlagen Sie nicht auf den Führungsschienenkörper - dadurch wird das Spitzenrad eingeklemmt. Die Nietkänfe müssen fest und eine



Nietköpfe müssen fest und sicher sitzen, während sich das Antriebskettenrad noch frei drehen kann.

Die meisten Schienenprobleme treten an der Lauffläche und Spitze auf und haben vier Hauptursachen: Zu geringe Schmierung, falsche Kettenspannung, Unfälle und nicht vorschriftsmäßige Arbeitsmethoden,bei denen die Lauffläche extrem belastet oder die Treibglieder seitlich an die Nut gedrückt werden.

Problem: Zustand der Führungsschiene



1. Die Schiene ist abgenutzt, die Rille wird flach.

Ursache: Normale Abnutzung der

Anzeichen: Die Kette schleift auf dem Nutgrund und beschädigt die Antriebsglieder, die Kette biegt sich beim Schneiden durch.
Abhilfe: Die Führungsschiene ist am Ende der Lebensdauer. Führungsschiene austauschen. Bei zu schneilem Verschleiß: Schmierung, Schärfe der Kette, Vorschubkraft der Führungsschiene prüfen.



2. Vergratung der Lauffläche.

Ursache: Normale Abnutzung der Schiene.

Anzeichen: Die Kanten

können abreißen und das Schienenmaterial abtragen. Abhilfe: Flachfeile nehmen und die Lauffläche plan feilen und entgraten (Kante brechen). Hinweis: Wenn Sie eine Schleifscheibe verwenden, lenken Sie die Ablagerungen in Richtung des Anschlusses und reinigen Sie dann die Rillen. Schleiffückstände können dazu führen, dass Spitzenkomponenten schnell verschleißen oder sich verklemmen.



3. Nut auf einer Seite abgenutzt.

Ursache: Abgefahrene und vergratete Laufflächen sind normale Verschleißerscheinungen.

Anzeichen: Unvollständige Schnitte, vorlaufende Schnitte, im Schnitt gebundene Führungsschiene.

Abhilfe: Ersetzen Sie die Führungsschiene, überprüfen Sie die korrekte Spurweite der Sägekette, ersetzen Sie die Sägekette, wenn sie nach dem Schärfen weiterhin schief schneidet (siehe "Schärfen von Schneidwerkzeugen" auf Seite 23).



4. Die Lauffläche um die Spitze der Vollstahlführungsschienen weisen kleine Risse oder Ausbrüche auf

Ursache: Unfälle oder unregelmäßige Arbeitstechniken, die Antriebsglieder schieben zur Seite oder üben übermäßigen Druck auf die Spitze kann Brüche oder Risse verursachen.

Anzeichen: Schäden an Verbindungsglieder, Schneidsystem und Sägekettenwürfe, kurze Lebensdauer der Führungsschiene.

Abhilfe: Ihr Fachhändler kann eventuell kleinere Schäden an einer relativ neuen Führungsschiene reparieren.



5. Die Schienenspitze ist am Nutgrund gerissen.

Ursache: Unfälle oder unvorschriftsmäßige Arbeitsmethoden, bei denen die Antriebsglieder zur Seite geschoben oder übermäßiger Druck auf die Seite der Spitze ausgeübt wird, können zu Brüchen oder Rissen führen.

Anzeichen: Die Schiene spreizt sich und die Kette läuft auf dem Nutboden, wodurch die Antriebsglieder beschädigt werden und die Sägekette beim Schneiden durchbiegt.
Abhilfe: Ihr Fachhändler kann eventuell kleinere Schäden an einer relativ neuen



6. Schienenspitze blau angelaufen.

Führungsschiene reparieren.

Ursache: Schienenspitze wurde eingeklemmt. Hohe Reibung des Umlenksterns führt zu Überhitzung. Eventuell mangelnde Schmierung.

Anzeichen: Blaue Flecken auf den Schienen deuten auf Temperaturen von bis zu 315° C (600° F) und eine Erweichung der Schienen hin. Schienen verschleißen schnell. Beschädigung der Antriebsglieder der Sägekette.

Abhilfe: Führungsschiene und Sägekette auswechseln.



7. Gespreizte Führungsnut.

Ursache: Sägekette kann sich im Schnitt verklemmen.

Anzeichen: Die Führungsschiene tritt während des Schnitts nicht in den Stamm ein oder kann den Schnitt nicht vollständig ausführen.

Abhilfe: (1) Führungsnut mit einem Hammer richten und darauf achten, dass sich in der Führungsnut die Sägekette als Gegenlager befindet.Entstandene Vergratungen mit einer Flachfeile entfernen. Vermeiden Sie es, den Baum/Stamm zu bewegen, wenn sich die Führungsschiene und die Sägekette außerhalb des Sägekastens befinden. (2) Vorschubgeschwindigkeit der Führungsschiene reduzieren.



8. Schiene auf einer Seite stark abgenutzt.

Ursache: Beschädigte oder stumpfe Schneider auf einer Seite oder Sägekette, die sich in einer abgenutzten Rille neigt, oder Verwendung einer .063"-Sägekette in einer .080"-Führungsschiene. Anzeichen: Urvollständige Schnitte, vorlaufende Schnitte, im Schnitt gebundene Führungsschiene.

Abhilfe: Führungsschiene auswechseln. Sägekette austauschen Sägekette schneidet nach dem Schärfen weiterhin schief (siehe "Schärfen der Schneidwerkzeuge" ab Seite 21).



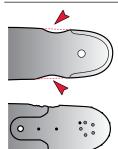
9. Schienenausbrüche in der Mitte der Führungsschiene.

Ursache: Übermäßiger Druck auf die Führungsschiene, zu hohe Vorschubgeschwindigkeit der Führungsschiene, kalte Bedingungen, mangelnde Schmierung, aggressive Sägekette beim Schneiden in gefrorenem Holz.

Anzeichen: Beschädigung der Sägekette und reduzierte Lebensdauer der Führungsschiene.
Abhilfe: Bei starkem Schienenverschleiß Führungsschiene austauschen. Verminderte Vorschubkraft der Führungsschiene, wenn der Schnitt überwiegend aus Bäumen mit kleinem Durchmesser besteht. Schmierung erhöhen, besonders bei Kälte. Aggressivität der Sägekette beim Schneiden von

gefrorenem Holz verringern.

Zustand der Führungsschienenspitze



10. Abgebrochene Schienen oder übermäßiger Schienenverschleiß direkt hinter hartem Stahl an Vollstahlführungsschienen oder in der Nähe der Spitze der Führungsschienen mit austauschbarer Schienenspitze. Ursache: Lose Spannung der Sägekette.

Anzeichen: Beschädigung der Sägekette, Abwerfen der Sägekette, verkürzte Schienenlebensdauer

Abhilfe: Achten Sie auf die richtige Spannung der Sägekette und drehen Sie die Führungsschiene der Säge regelmäßig um, um den Verschleiß zu verteilen.



11. Schneidspitze gespreizt, Verlust des Lagers.

Ursache: Kette sprang von Führungsschiene. Schneiden mit Schienenspitze. Starke Stechschnitte. Schienenspitze verbogen. Unfall beim Arbeiten. Anzeichen: Sternbruch. Abhilfe: Neue Führungsschiene verwenden. Stern bei RSN

Schiene auswechseln



12. Bruch des Sterns in der Spitze.

Ursache: Ursache: Zu hohe Spannung der Sägekette, Unfälle, Sägekette wird von einem Baumstamm gestreift, der die Sägekette aus der Führungsschiene zieht.

Anzeichen: Umlenkstern ohne Funktion / blockiert.

Abhilfe: Stern austauschen. Richtige Sägekettenspannung verwenden.



13. Spitze verbrarnnt an der Spitze, weil die Sägekette auf Fläche der Führungsschienenspitze gleitet oder weil das Kettenrad in die Spitze eingesunken ist.

Ursache: Zu hohe Spannung der Sägekette durch automatische Sägekettenspanner.

Anzeichen: Spitzenbruch durch schnell verschleißende und klemmende Sterne.

Abhilfe: Verringern Sie die Spannung durch den automatischen Sägekettenspanner.



14. Lose oder fehlende Spitzen-/ Befestigungsnieten.

Ursache: Durchbiegung der Führungsschienenspitze während des Betriebs durch schwierige Schnittbedingungen oder Unfälle.

Anzeichen: Die Nieten lösen sich weiter, bis sich die Lamellen spreizen und die Lager verloren gehen.

Abhilfe: Nieten alle 100 Maschinenstunden kontrollieren. Lose Nieten nachhämmern und Nieten ersetzen, wenn der Nietkopf fehlt . Verwenden Sie immer neue Nieten.

Führungsschienen-Familien

Professionelle Anwender

Für Holzfäller, Baumpfleger, Obstbauern, Sägewerksbetreiber, Forstarbeiter und alle anderen hochqualifizierten Holzbearbeiter.

LEICHTGEWICHTS FÜHRUNGSSCHIENEN

SpeedCut™

Für Profis, die große Mengen Holz schneiden. Geringe Schnittbreite. Langlebig und effizient. Das geringere Gewicht reduziert die Ermüdung des Anwenders.

VersaCut™

Für Profis, die mit einer Vielzahl von Anwendungen umgehen. Vielseitig und langlebig. Das geringere Gewicht trägt zur Verringerung der Ermüdung des Anwenders bei.

ControlCut[™]

Für Anwender, die glatte und kontrollierte Schnitte benötigen. Die kleinere Spitze reduziert den Rück-schlag. Das geringere Gewicht reduziert die Ermüdung des Anwenders.

PROFESSIONEL

PowerCut[™]

Für Holzfäller und andere Nutzer, die ein robustes, stark beanspruchbares Werkzeug benötigen. Der Chrom-Molybdän-Stahl-Körper reduziert den Verschleiß und fördert eine längere Lebensdauer.

DuraCut"

Gemacht für anspruchsvolle Schneidumgebungen. Stellite-Spitze und Chrom-Molybdän-Körper fördern eine extrem hohe Verschleißfestigkeit.

Gelegenheitsanwender

Für Hausbesitzer und andere Gelegenheitsanwender, die Einfachheit und Zuverlässigkeit bei der Gartenarbeit schätzen.

AdvanceCut[™] Single Rivet

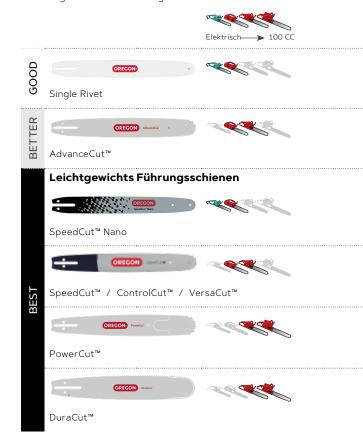
Für erfahrene Hausbesitzer, Landwirte und Brennholzschneider. Spitze mit mehren Nieten, leicht und wendig.

Für Hausbesitzer, die nur gelegentlich eine Kettensäge benötigen. Durch die kleinere Spitze, mit nur einer Niete, wird der Rückschlag

reduziert.

Auswahl der richtigen Führungsschiene

Für Sicherheit und Leistung ist es wichtig, dass Sie die richtige Führungsschiene wählen. Von Elektro- und kleinen Gasaggregaten bis hin zu den größten professionellen Motorsägen hat Oregon* die Schiene, die Sie brauchen - von 8" bis 42". Oregon* bietet Ihnen die breiteste Auswahl an Führungsschienen in der Branche. Die untenstehende Tabelle hilft Ihnen bei der Auswahl der richtigen Führungsschiene für Ihre Säge.

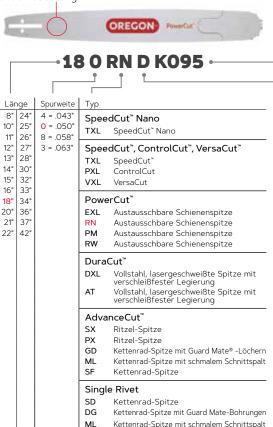


Führungsschienen-Familien

>	1 ← 43"		0 ∏ ≯ll< 050			l	8 ∏ > < 058				3 ► < 063		
325		1/4" 25	.32	25"	3/8"	.325"	3/8"	404	.325"	3/8"		404	
	-		95 ()	20	72	21	73		22	75			
80			95	20	72	21	73		22	75			
			(1)		72	21	73	58	22	75	59	27	68
					72		73	58		75	59	27	68

Führungsschienen-Nummernsystem

Unsere 10- oder 11-stelligen Führungsschienen-Teilenummern sind auf der Führungsschienenverpackung aufgedruckt und auf dem Führungsschienenkörper eingeätzt. Die einzelnen Ziffern haben folgende Bedeutung:



Kettensägen, die ursprünglich mit einer Intenz" - Schiene ausgestattet waren, und Kettensägen, die für die Aufnähme einer Intenz" - Schiene umgerüstet wurden, verfügen nicht über einen "Führungsschienen-Einstellstift" zum Spannen der Sägekette. Verwenden Sie NUR dann eine Intenz" - Führungsschiene, wenn Sie die Führungsschiene bei diesen Kettensägen austauschen. Wichtige Informationen zu Intenz" - Führungsschienen finden Sie auf Seite 21.

Führungsschienen-Nummernsystem

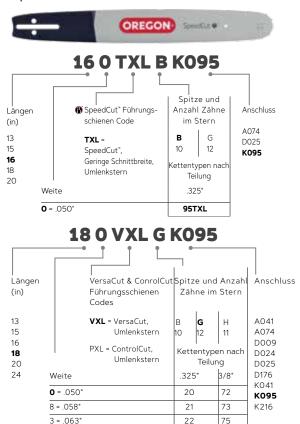
	Umlen				
Teilung Zähne			Schienenmontage		
Α	1/4"	10	A041		
В	.325"	10 or 12	A061		
D	3/8"	9 or 11	A074		
Ε	3/8"	7 or 9	A089		
F	.404"	10	A095		
G	.325"	12	A218		
Н	3/8"	11	A318		
Ν	.325"		D009		
			D024		
Vol	lspitze Co	de	D025		
М	Medium ((1.33")	D033		
			D096		
			D176		
			D196		
			E031		
			K041		
			K095		
			K216		
			Z095		
			Intenz°		
		T041			
		T095			
			T218		
			T318		

PowerCut™-Vollstahlführungsschienen können mit XXX, ZZZ oder anderen Buchstaben gestempelt sein, da sie unterschiedliche Spitzen am Körper montiert haben können, wodurch sich die Teilenummer ändert.

Guard Mate® - Löcher sind in die Spitzen bestimmter Typen von Oregon® - Führungsschienen eingebaut und ermöglichen die Anbringung eines Guard Mate-Spitzenschutzes, um das Rückschlagrisiko zu verringern.

Leichtgewichts Führungsschienen

SpeedCut™, VersaCut™, ControlCut™



Diese völlig neu konzipierten, Leichtgewichts Führungsschienen sind leichter, stabiler und langlebiger. Entwickelt für Spitzenleistungen für professionelle Holzschneider.

Empfohlene Sägengrößen -Bis zu 2.3 - 4.0 cu. in (38 - 65 cc)



Leichtgewichts Führungsschienen

TXLB SpeedCut[™] • 325" Teilung



Anzahl Zähne	10				
Anschluss	A074	D025	K041	K095	K216
Schienen- länge	16-18"	13"	16- 18"	13- 20"	14- 18"

TXLG SpeedCut[™] • 325" Teilung



Anzahl Zähne	12			
Anschluss	D025	K041	K095	K216
Schienen- länge	15-20"	16-18"	15- 20"	16-20"

PXLB ControlCut[™] • 325" Teilung



,	Anzahl Zähne	10							
	Anschluss	A074	D025	K041	K095				
	Schienen- länge	16-18"	13"	13, 15"	13-18"				

VXLG VersaCut[™] • 325" Teilung



Anzahl Zähne	12			
Anschluss	D025	K041	K095	K216
Schienen- länge	15-20"	15-18"	15- 20"	16-20"

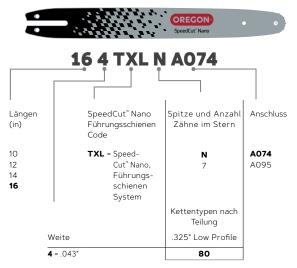
VXLH VersaCut • 3/8" Teilung



Anzahl Zähne	11				
Anschluss	D009	D024	D025	D176	K095/ Z095
Schienen- länge	15-24"	16-20"	15-24"	16-20"	15-20"

Leichtgewichts Führungsschienen

SpeedCut[™] Nano



Mit der speziell für die 80TXL-Sägekette entwickelten Führungsschiene kommen Sie gut durch den Tag. Der hochfeste Körper und die leistungsorientierten Spitzenkomponenten wurden für Profis entwickelt und nach strengen Toleranzen konstruiert. Wenn die Arbeit präzise Schnitte mit unübertroffener Geschwindigkeit und Ausdauer erfordert, um den ganzen Tag ohne Ausfallzeiten zu arbeiten, wählen Profis die SpeedCut™ Nano.

SpeedCut™ Nano Führungsschienen müssen zusammen mit der entsprechenden 80TXL Sägekette und dem Kettenrad verwendet werden und sind nicht mit anderen bestehenden Schneidsystemen kompatibel.

Empfohlene Sägegrößen -2.3 cu. in (38 cc) und größer



SpeedCut™ Nano • 80TXL • Umrechnungstabelle

Treib-	Schienenlänge	Ritzel	Conversion
glied	& Artikelnummer	7T	Kit

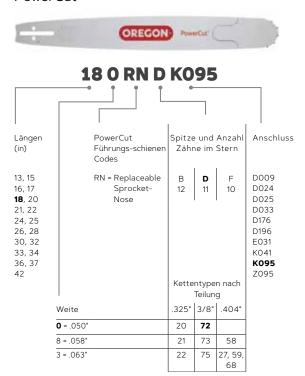
Stihl®

MS201T, 200, 193T, 192						
46	10"	104TXLNA074	610725N	614379		
51	12"	124TXLNA074	610725N	614380		
59	14"	144TXLNA074	610725N	614377		
64	16"	164TXLNA074	610725N	614381		
MS18	MS180, 170, 171					
59	14"	144TXLNA074	610726N	614384		
64	16"	164TXLNA074	610726N	614385		
MS150						
51	12"	124TXLNA074	610727N	614383		
59	14"	144TXLNA074	610727N	614382		

Husqvarna®					
540					
46	10"	104TXLNA095	610728N	614387	
51	12"	124TXLNA095	610728N	614390	
59	14"	144TXLNA095	610728N	614393	
64	16"	164TXLNA095	610728N	614397	
T435					
46	10"	104TXLNA095	610729N	614388	
51	12"	124TXLNA095	610729N	614391	
59	14"	144TXLNA095	610729N	614395	
64	16"	164TXLNA095	610729N	614398	
T536LiXP					
46	10"	104TXLNA095	610730N	614389	
51	12"	124TXLNA095	610730N	614392	
59	14"	144TXLNA095	610730N	614396	
6.1	16"	164TYLNAOOE	610720N	614200	

Profi Führungsschienen

PowerCut[™]



Für Holzfäller und andere professionelle Baumfäller, die stark beanspruchbare Führungsschienen benötigen. Der Chrom-Molybdän-Stahlkörper der PowerCut™ ist robust und kraftvoll, so dass Sie präzise und effizient durch das Holz schneiden können. Die austauschbare Spitze reduziert den Bedarf an neuen Führungsschienen und verleiht der PowerCut"-Schiene eine längere Lebensdauer und größere Haltbarkeit.

Empfohlene Sägegrößen – 🖘 🤇 3.5 cu. in (58 cc) und größer



RNB • .325" Teilung



Anzahl Zähne	12		
Anschluss	D025	K041	K095
Schienen- länge	16-18"	16-18"	15-20"

RND / RWD / PMD • 3/8" Teilung



Anzahl Zähne	11				
Anschluss	D009	D025	D033	D176 K095	D196
Schienen- länge	13- 42"	16- 42"	20"	16- 28"	16- 24"

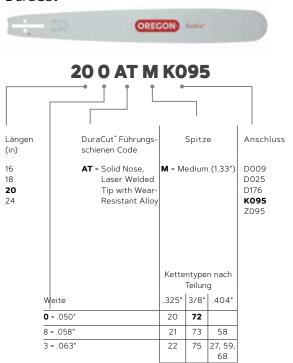
RNF / PMF • .404" Teilung



Anzahl Zähne	10		
Anschluss	D009	D025	E031
Schienen- länge	16-18"	13"	13, 15"

Profi Führungsschienen

DuraCut™



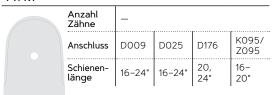
Entwickelt für alle anspruchsvollen und abrasiven Umgebungen, einschließlich feuergeschädigter Wälder, Wüsten oder sandiger Umgebungen und Bereiche, in denen das Holz instabil ist und besondere Sorgfalt erfordert. DuraCut[™] hat eine ultrahochverschleißfeste Stellite-Spitze und einen Körper aus Chrom-Molybdän-Stahl, um Ihnen ein länger haltbares Werkzeug für die härtesten Umgebungen zu bieten.

Empfohlene Sägegrößen – 🖘 2.3 cu. in (38 cc) und größer



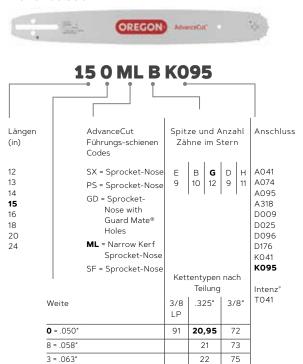
Profi Führungsschienen

ATM



Führungsschienen für Gelegenheitsanwender

AdvanceCut™



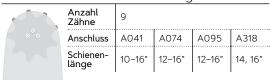
Außergewöhnliches Werkzeug für Hausbesitzer, die regelmäßig Bäume auf ihren Grundstücken oder Höfen fällen, sowie für Landwirte und Brennholzfäller, AdvanceCut ist für erfahrene Anwender, die Leistung und Zuverlässigkeit unter schwierigen Bedingungen im Garten benötigen. Die mehrfach vernietete Schienenspitze sorgt für Langlebigkeit, und Manövrierfähigkeit und das geringe Gewicht von AdvanceCut helfen Ihnen, die Arbeit schnell zu erledigen.

Empfohlene Sägegrößen – 🔨 Bis zu 3.5 cu. in (57 cc)

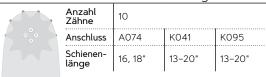


Führungsschienen für Gelegenheitsanwender

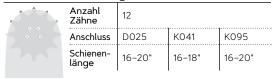
SXE • .3/8"Low Profile Teilung



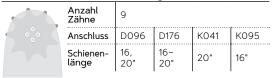
PXB / MLB / GDB • .325" Teilung



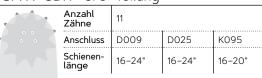
SFG • .325" Teilung



PXD / GDD • 3/8" Teilung

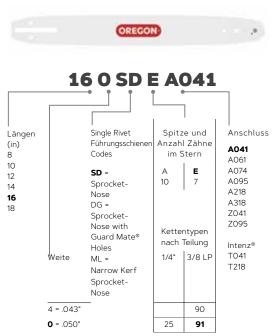


SFH / GDH • 3/8" Teilung



Führungsschienen für Gelegenheitsanwender

Single Rivet



Für Hausbesitzer, die nur gelegentlich eine Kettensäge benötigen. Sie legen Wert auf Qualität und Zuverlässigkeit und sind bereit, schwierigere Gartenarbeiten selbst zu erledigen. Single Rivet sind sicher und wendig, mit weniger Rückschlag. Sie machen die Arbeit auf Ihrem Grundstück schnell und einfach

Empfohlene Sägegrößen – Elektro oder Benzin bis zu 2.5 cu. in (41 cc)

K095

15-20"

K041

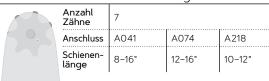
16-18"

Führungsschienen für Gelegenheitsanwender

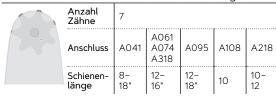
SDA • 1-4" Teilung



MLE • 3/8" Low Profile Teilung



SDE / DGE • 3/8" Low Profile Teilung



Carving Führungsschienen

Sculptor™



Ein unentbehrliches Werkzeug für Kettensägenkünstler, die lang anhaltende Leistung und Vielseitigkeit suchen.

- · Gefertigt aus hochwertigem Stahl
- Präzisionsgasgeschweißte wiederstandsfähige Kobald-Chrom-Legierung für überragende Leistung und Lebensdauer der Spitze
- Farblos beschichteter, gebürsteter Stahl für unverwechselbares und langlebiges Aussehen und Finish

Empfohlene Sägegrößen – Signatur 2.3 – 4.0 cu. in (38 – 65 cc)

Carving Führungsschienen

Dime Tip

	Anschluss	04	11 / 0	95	074		
	Schienen- länge	10" 25 cm	12" 30 cm	14" 35 cm	10" 25 cm	12" 30 cm	14" 35 cm
Anzahl Treibglieder:	25AP	60	68	76	60	68	75

Quarter Tip

	Anschluss	041 /	095	074		
	Schienen- länge	12" 30 cm	14" 35 cm	12" 30 cm	14" 35 cm	
Anzahl Treibglieder:	25AP	68	76	68	75	
	91VXL	47	52	47	51	

A041

OEM Anwendungen

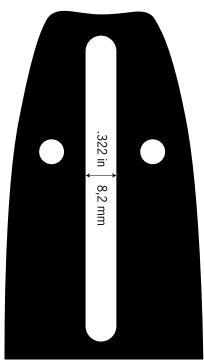
Craftsman®, Cub Cadet®, Dolmar®, Homelite®, Husqvarna®, John Deere, Jonsered®, Makita®, McCulloch®, Poulan®/Poulan Pro®, Redmax®, Sears®, Shindaiwa®, Skil®, Snapper®, Tanaka®, Toro®, und andere passende

A041

T041

Intenz® mount

- Carlton® Aufnahme 10
- Windsor® Aufnahme PKU



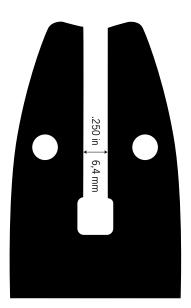
A061

OEM Anwendungen

Homelite®

A061

- Carlton® Aufnahme 28
- Windsor® Aufnahme MXL



Sicherheits- und Wartungshandbuch

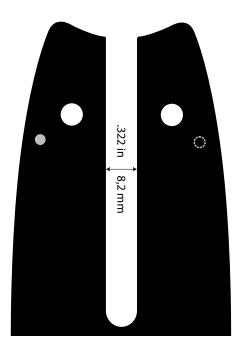
A074

OEM Anwendungen

Stihl®, Olympyk (Oleo-Mac®)

A074

- Carlton® Aufnahme 26
- Windsor® Aufnahme ST



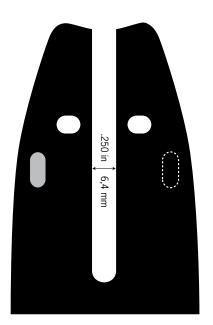
A089

OEM Anwendungen

Remington®

A089

• Carlton® Aufnahme - 39



Sicherheits- und Wartungshandbuch

A095

OEM Anwendungen

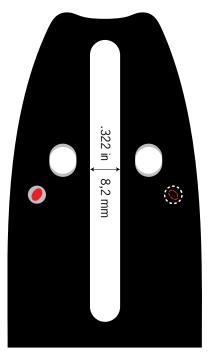
Cub Cadet®, Dolmar®, Homelite®, Husqvarna®, John Deere, Jonsered,® Makita®, Maruyama pole saws, McCulloch®, Olympyk (Oleo-Mac®) Partner, Pioneer, Poulan®/Poulan Pro®, Redmax®, Sears®, Solo®, Stanley®, und andere passende

A095

T095

Intenz® mount

- · Carlton® Aufnahme 01
- Windsor® Aufnahme CJL



A218

OEM Anwendungen

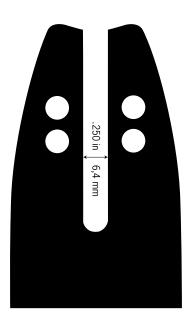
Black+Decker®, Maruyama pole saws, Power Pruner/ Echo® Power Pruner, Redmax® pole saws

A218

T218

Intenz® mount

· Carlton® Aufnahme - 29



Sicherheits- und Wartungshandbuch

A318

OEM Anwendungen

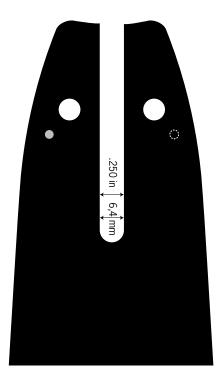
McCulloch®, Remington®

A318

T318

Intenz® mount

- Carlton® Aufnahme 38
- · Windsor® Aufnahme MC



K041

OEM Anwendungen

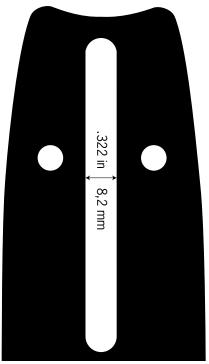
Craftsman®, Cub Cadet®, Dolmar®, Homelite®, Husqvarna®, John Deere, Jonsered®, Makita®, McCulloch®, Poulan®/Poulan Pro®, Redmax®, Sears®, Shindaiwa®, Skil®, Snapper®, Tanaka®, Toro®, und andere passende

K041

T041

Intenz® mount

- Carlton® Aufnahme 10W
- Windsor® Aufnahme PKU



OREGON

K095

OEM Anwendungen

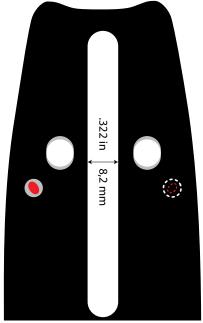
Cub Cadet®, Dolmar®, Homelite®, Husqvarna®, John Deere, Jonsered®, Makita®, Maruyama pole saws, McCulloch®, Olympyk (Oleo-Mac®) Partner, Pioneer, Poulan®/Poulan Pro®, Redmax®, Sears®, Solo®, Stanley®, und andere passende

K095*

7095*

- Carlton® Aufnahme 01W
- Windsor® Aufnahme C.II.

*Hinweis: In einigen wenigen Fällen, in denen zwei Stangen die gleiche Länge, aber eine unterschiedliche Anzahl von Antriebsgliedern haben, wird der Buchstabe Z in der Beschreibung der Motorhalterung verwendet, um sie zu unterscheiden (zum Beispiel K095 und Z095)

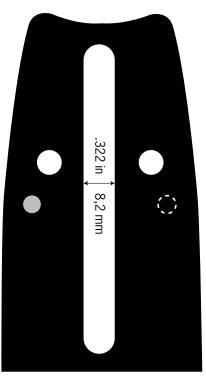


K216

OEM Anwendungen

Echo®

K216



Sicherheits- und Wartungshandbuch

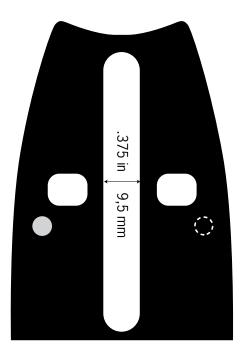


D007

OEM Anwendungen

Pioneer, Poulan®/Poulan Pro®

- Carlton® Aufnahme 21
- Windsor® Aufnahme PP

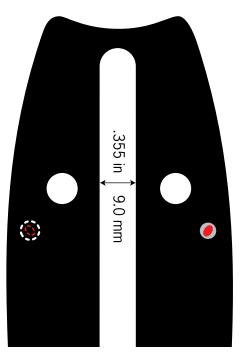


D009

OEM Anwendungen

Dolmar®, Husqvarna®, Jonsered®, Makita®, Partner, Shindaiwa®, Solo®

- Carlton® Aufnahme 81
- Windsor® Aufnahme EM



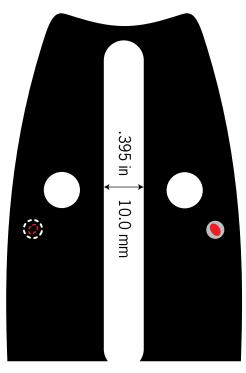
Sicherheits- und Wartungshandbuch

D024

OEM Anwendungen

Jonsered®, Olympyk (Oleo-Mac®)

- Carlton® Aufnahme 71
- Windsor® Aufnahme JR

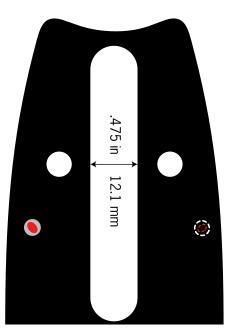


D025

OEM Anwendungen

Stihl®

- Carlton® Aufnahme 42
- Windsor® Aufnahme 40



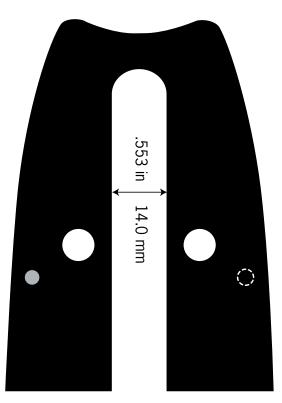
D033

OEM Anwendungen

Dolmar®

D033

• Carlton® Aufnahme – 55

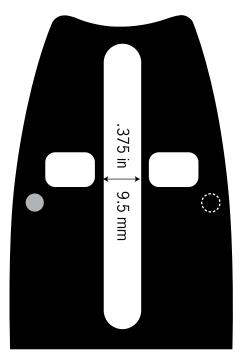


D096

OEM Anwendungen

Echo®, Homelite®, John Deere, Jonsered®, Olympyk (Oleo-Mac®), Poulan®/Poulan Pro®, Remington®

- Carlton® Aufnahme 21
- Windsor® Aufnahme HL

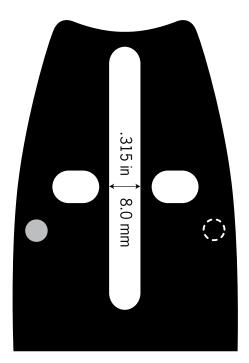


D176

OEM Anwendungen

Echo®, Fairmont®, John Deere, McCulloch®, Poulan®/Poulan Pro®, Redmax®, Sears®, Skil®, Tanaka®

- Carlton® Aufnahme 41
- · Windsor® Aufnahme UXL

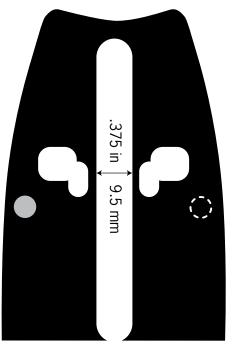


D196

OEM Anwendungen

Echo®, Homelite®, John Deere, Jonsered®, Olympyk (Oleo-Mac®), Poulan®/Poulan Pro®, Remington®, Stanley®

- Carlton® Aufnahme 21
- · Windsor® Aufnahme HL



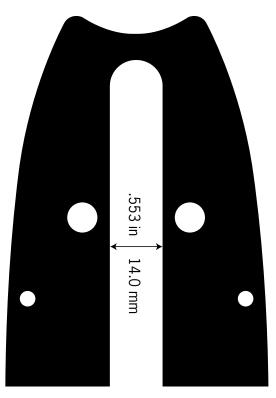
Sicherheits- und Wartungshandbuch

E031

OEM Anwendungen

Stihl®

- Carlton® Aufnahme 55
- Windsor® Aufnahme 07



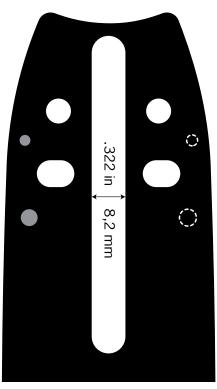
A041 / A074 / A095

Sculptor™ Specialty Mount

OEM Anwendungen

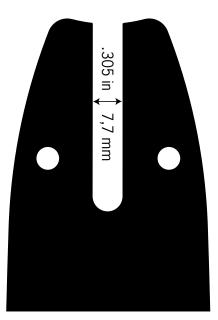
Multi-mount ist für die meisten gängigen Kettensägen zum Carven Echo®, Husqvarna®, Stihl® und anderere passende

SCULPTOR AufnahmeA041 / A095



A108 **OEM Anwendungen**

Unitec und Cob Industry Hydraulische Sägen



Notizen

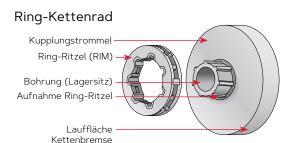


ANTRIEBSRÄDER

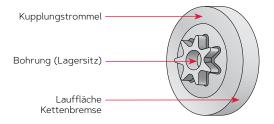
Seite

<u>- 13</u>7 -

Begriffe zum Antriebsrad



Spur-Kettenrad



Wartung des Antriebkettenrads

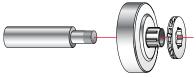
Antriebskettenrad Wartungswerkzeuge Fettpresse

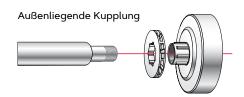


Finbau von Antriebskettenrädern

Oregon® Antriebskettenräder können an Kettensägen mit Innen- oder Außenkupplung montiert werden. Befolgen Sie die Anweisungen in der Bedienungsanleitung des Herstellers Ihrer Kettensäge für den korrekten Einbau der Antriebkettenräder. Die nachstehenden Abbildungen dienen nur als allgemeine Referenz und dürfen nicht als Anleitung für die Montage des Antriebskettenrads oder der Kupplung verwendet werden.

Innenliegende Kupplung





Fehlersuche bei Antriebskettenrädern

ACHTUNG: HÄNDLER, BENUTZER VON KETTENSÄGEN UND ALLE, DIE DIE KETTE DER SÄGE WARTEN, WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN.

ACHTUNG: Schalten Sie Ihre Kettensäge immer aus, bevor Sie irgendeine Art von Wartung durchführen. Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen führen.

Ihr Antriebskettenrad, der dritte Teil der Schneidgarnitur, verdient ebenso wie Ihre Führungsschiene und Sägekette regelmäßige Aufmerksamkeit und Wartung. Ein falsch eingesetztes Antriebskettenrad verursacht typische Verschleißmuster der Sägekette, die die Führungsschiene beschädigen und die Lebensdauer aller drei Komponenten verkürzen. Ein beschädigtes Antriebskettenrad kann nicht repariert, sondern nur inspiziert und ersetzt werden. Hier sind die Punkte, auf die Sie achten sollten, und die Schritte. die Sie unternehmen müssen

Grundlegende Aufgaben zur Wartung des Antriebskettenrads

- ▲ Vor jedem Einsatz
- Täglich
- Häufig (stündlich, oder beim Tanken)
- Wöchentlich, periodisch













Fehlersuche bei Antriebskettenräder

5. ▲ ■ Die Spannung der Sägekette ist besonders wichtig, wenn die Motorsäge bei Fällschnitten auf die Seite gekippt wird. Eine lose Sägekette (und das Ringkettenrad, falls verwendet) rutscht nach unten und aus der Ausrichtung mit der Führungsschiene. Eine lockere Sägekettenspannung ist die Hauptursache für Probleme mit dem Antriebskettenrad.





Hinweis: Wenn Ihre Kettensäge über eine Sägekettenbremse verfügt, überprüfen Sie die Funktion der Sägekettenbremse gemäß den Anweisungen in der Bedienungsanleitung Ihrer Kettensäge. Vergewissern Sie sich, dass der Riemen der Sägekettenbremse nicht zu fest um die Kupplungsschürze angezogen ist, was zu einer Überhitzung und einem Ausfall der Kupplungstrommel führen kann.

- Säubern Sie die Keilnabe von jeglichen Ablagerungen und Schmutz, damit das Antriebskettenrad frei laufen kann.
- 7. Lassen Sie keine alte Sägekette auf einem neuen Antriebskettenrad laufen, oder eine neue Sägekette auf einem alten Antriebskettenrad*. Verwenden Sie zwei neue Sägeketten im Wechsel mit jedem neuen Antriebskettenrad, damit sich alle gemeinsam abnutzen können. Ersetzen Sie das Antriebskettenrad alle zwei Sägeketten oder früher.







_



 Tragen Sie jedes Mal, wenn das Antriebskettenrad entfernt wird, sauberes Fett auf Lithiumbasis auf die Lager der Kupplungstrommel auf.



Fehlersuche bei Antriebskettenrädern



Verschlissene Außenflächen an Ring-Kettenrad oder Spur-Kettenrad.

Abhilfe: Ein solcher Verschleiß der Außenflächen ist mit der Zeit normal. Tauschen Sie Ring- und Spur-Kettenrad aus, wenn die Abnutzung 0,4 mm (1/64") tief ist. Lassen Sie die Sägekette niemals auf stark abgenutzten Antriebskettenrädern laufen. Stark abgenutzte Antriebskettenräder können während des Betriebs brechen



Verschlissene Innenfläche an den Ringen oder Verschleiß an der Verzahnung des Adapters.

Abhilfe: Derartige Abnutzungserscheinungen deuten darauf hin, dass die Antriebsglieder der Sägekette auf die Verzahnung des Adapters aufsetzen. Tauschen Sie die Kupplungstrommel aus. Ersetzen Sie den Ring.



Risse oder Brüche an der Kupplungstrommel.

Abhilfe: Versuchen Sie nicht, gerissene oder gebrochene Kupplungstrommeln zu reparieren. Ersetzen Sie die Trommel

Fehlersuche bei Antriebskettenrädern



Offensichtlicher Verschleiß oder Verfärbungen am Außenumfang des Trommelmantels.

Abhilfe: Trommel auswechseln . Lassen Sie das Band der Kettenbremse der Sägekette von Ihrem Kettensägenhändler einstellen.



Übermäßiger Verschleiß an der Innenfläche des Trommelmantels.

Abhilfe: Trommel auswechseln. Lassen Sie die Kupplung der Kettensäge von Ihrem Kettensägenhändler warten. **OREGON**®

SPEEDCUT[™] NANO

SCHNEIDSYSTEM







SPEEDCUT[™] NANO

FÜR PRÄZISE SCHNITTE UND UNÜBERTROFFENE GESCHWINDIGKEIT





SPEEDCUT NANO

SCHNEIDSYSTEM



Ob Sie Bäume beschneiden oder stutzen, für Ihre Arbeit benötigen Sie die richtigen Werkzeuge. Arbeiten Sie intelligenter und holen Sie das Beste aus Ihrer Säge heraus - mit der neuesten Innovation von Oregon® im Bereich der Schneidsysteme.

Die Oregon SpeedCut Nano ist ein völlig neues Low Profile™-Schneidsystem mit 0,325" Teilung, das speziell für die Optimierung der Leistung von akkubetriebenen und kompakten, leichten Benzinkettensägen (20-38 cc) entwickelt wurde.

80TXL FÜHRUNGSSCHIENEN UND KETTENRÄDER

Leistung über den gesamten Arbeitstag durch die Führungsschienen und Kettenräder, die speziell für die 80TXL-Sägekette entwickelt wurden. Die hochfeste Struktur der Führungsschiene und die Schienenspitze mit ihren leistungsoptimierten Komponenten wurden für den professionellen Einsatz entwickelt und sind nach exakten Toleranzen konstruiert, um in Verbindung mit der 80TXL-Sägekette und den einteiligen Kettenrädern des SpeedCut Nano-Schneidsystems optimale Leistung zu erzielen.



- SAUBER
- UNÜBERTROFFEN
- SCHNELL

80TXL - MICRO CHISEL®-SÄGEKETTE

Das kleinere Kettenchassis ist für akkubetriebene Sägen im Bereich von 1,0 bis 2,0 kW und Benzinsägen mit kleinem Hubraum, im Bereich von 1 bis 3 PS optimiert.







LubriTec[™]



4,0 mm

SAUBERER SCHNITT

SpeedCut Nano setzt sauber an und gleitet mühelos durch das Holz – dadurch werden Vibrationen beim Schneiden nahezu eliminiert. Der Micro Chisel-Schneider von Oregon bleibt auch unter schwierigen Bedingungen scharf und liefert eine Oberflächenqualität, die Profis erwarten.

UNÜBERTROFFENE LEISTUNG

Da SpeedCut Nano für den spezifischen Leistungsbereich der heutigen Akku- und kompakten Benzinsägen entwickelt wurde, werden Sie während des Schnittes nicht hängen gelassen.

ERHÖHTE GESCHWINDIGKEIT

Die neue patentierte Form der Nano-Schneider wurde entwickelt, um die Schnittgeschwindigkeit zu maximieren, so dass die kompakten Sägen auch große Aufgaben bewältigen können. Die Mehrfachachsen-Schleiftechnik von Oregon erzeugt eine rasiermesserscharfe Schneide, die ab der ersten Verwendung eine außergewöhnliche Schneidleistung bietet.

LÄNGERE LAUFZEIT

Das einzigartige Design der SpeedCut Nano 80TXL steigert die Effizienz des Schnitts beim Ablängen um bis zu 20 % und beim Fallkerbschneiden um bis zu 90 %*. So können Sie mehr Zeit mit der Arbeit verbringen und benötigen weniger Zeit zum Aufladen oder Betanken.





Führungs-schienen-Länge

STIHL

5 L				
MS192 / MS192T, MS193 / MS193T, MS200 / MS200				
		614379	25 cm	
225"	1.1 mm	614380	30 cm	
LOW PROFILE	1,1 111111	614377	35 cm	
		614381	40 cm	
MS170, MS17	71, MS180,	MS181		
325"	1,1 mm	614384	35 cm	
LOW PROFILE		614385	40 cm	
MS150 / MS150T, MS151 / MS151T				
	1,1 mm	635137	25 cm	
.325"		614383	30 cm	
		614382	35 cm	
HUSQVARNA				
T540XP, T540 XP II				
		614387	25 cm	
325"	1,1 mm	614390	30 cm	
LOW PROFILE		614393	35 cm	
		614397	40 cm	





Führungsschienen-REF.

Treibglieder Ketten-REF. Kettenrad-REF.

ERSATZTEILE

201 / MS201T			
104TXLNA074	46	80TXL046E	610725N
124TXLNA074	51	80TXL051E	610725N
144TXLNA074	59	80TXL059E	610725N
164TXLNA074	64	80TXL064E	610725N
144TXLNA074	59	80TXL059E	610726N
164TXLNA074	64	80TXL064E	610726N
104TXLNA074	46	80TXL046E	610727N
124TXLNA074	51	80TXL051E	610727N
144TXLNA074	59	80TXL059E	610727N

104TXLNA095	46	80TXL046E	610728N
124TXLNA095	51	80TXL051E	610728N
144TXLNA095	59	80TXL059E	610728N
164TXLNA095	64	80TXL064E	610728N





Führungsschienen-Länge

HUSQVARNA

T435			
		614388	25 cm
325″	11	614391	30 cm
LOW PROFILE	1,1 mm —	614395	35 cm
		614398	40 cm
536Li XP /	T536LiXP		
		614389	25 cm
.325"	11	614392	30 cm
	1,1 mm —	614396	35 cm
		614399	40 cm

535i XP / T535i XP, 540i XP / T540i XP

1,1 mm

25 cm 30 cm 35 cm

40 cm



















Führungsschienen-REF. Treibglieder Ketten-REF. Kettenrad-REF.

ERSATZTEILE

46	80TXL046E	610729N
51	80TXL051E	610729N
59	80TXL059E	610729N
64	80TXL064E	610729N
46	80TXL046E	610730N
51	80TXL051E	610730N
59	80TXL059E	610730N
64	80TXL064E	610730N
46	80TXL046E	610730N
51	80TXL051E	610730N
59	80TXL059E	610730N
64	80TXL064E	610730N
	51 59 64 46 51 59 64 46 51 59	51 80TXL051E 59 80TXL059E 64 80TXL064E 46 80TXL046E 51 80TXL051E 59 80TXL059E 64 80TXL064E 46 80TXL064E 51 80TXL051E 59 80TXL051E

Die 80TXL muss mit der passenden Führungsschiene und dem passenden Kettenrad verwendet werden, und ist mit keinem anderen Schneidsystem kompatibel.



Notizen

	Notizen

Notizen

	Notizen



Notizen

	Notizen

Notizen

Notizen

KURZÜBERSICHT

⋖	Ę	
en	leit	ke
eil	ch	ij
ш	S	>

waagerecht, 0°, flach auf die obere Platte. Die ro *Wenn Sie eine Oregon[®] -Feilenführur verwenden, halten Sie diese IMMER sind veraltet. Wenden Sie sich an Ihren gedruckten Teilenumme

autorisierten Oregon*-Handler un entsprechen Verfügbarkei zu erfragen. Begriffe über das Feilen und Schärfer werden auf Seite 18

ૐ			Pro Code	Retail Code	Retail Code X Feilen X Schärfen 🗛	∢	*	U		۵
en	1/4	1/4 .050"	25AP	∢	5/32" 4.0 mm 1/8"	30°	10°	55°	.025"	.65 mm
		.043"	90PX, 90SG	œ	4.5 mm 1/8"	30°	ô	55°	.025"	.65 mm
	3/8	.050"	91P, 91PX, 91PXL,	S	5/32" 4.0 mm 1/8"	30°	°	55°	.025"	.025" .65 mm
•		.050"	91VXL, M91VXL	⊢	5/32" 4.0 mm 1/8"	30°	°	55°	.025"	.025" .65 mm
one	.325	.325 .043"	80TXL	ı	5/32" 4.0 mm 1/8"	25°	9	°07	.025"	.65 mm
ر .		.050"	95VPX (®) 95TXL (®	G, M	3/16" 4.8 mm 3/16"	30°	9	55°	.025"	.65 mm
#, '+ E	.325	.050"058"-	20-21-22BPX, M20-21-22BPX	H, J, L	3/16" 4.8 mm 3/16" 30° 10° 55° .025" .65 mm	30°	00	22°	.025"	.65 mm
± 5		.050"058"- .063"	20-21-22LPX, M20-21-22LPX	> ở	3/16" 4.8 mm 3/16"	25°	ç	55°	.025"	.65 mm
n nern		.050"058"-	72-73-75V	D, P	7/32" 5.5 mm 3/16"	25°	0,	55°	.025"	.025" .65 mm
er. en	9	.050"058"-	72APX, 72-73-75DPX, M72-73-75DPX	ı	7/32" 5.5 mm 3/16"	30°	0	55°	.025″	.025" .65 mm
ien s	8/8	.050"058"- .063"	72-73-75EXL, EXJ, LGX, JGX, LPX, JPX, M72-73-75LPX	E, B	7/32" 5.5 mm 3/16"	25°	0	55°	.025″	.65 mm
ende keit		.050"058"-	72-73-75RD	I	7/32" 5.5 mm 3/16"	10°	0,	. 20°	.025"	.025" .65 mm
ber 🗗		.063"	27X, 27AX	ı	7/32" 5.5 mm 3/16"	30°	10°	55°	.030″	.030" .75 mm
, ,		.063"	27R, RA, 27RX		7/32" 5.5 mm 3/16"	9	0,	20°	.030″	.030" .75 mm
<u> </u>	Š	.058", .063"	58CJ, CL, 59CJ, CK, CL	Ι	0	45°	45°	1	.025"	.65 mm
	404	_	58-59J, L	ı	7/32" 5.5 mm 3/16"	25°	9	55°	.025"	.65 mm
		.063"	68LX, JX	Ι	7/32" 5.5 mm 3/16"	25°	ů	55°	.030″	030" .75 mm
		.063"	68CJ, CL	ı	0	45°	45°	Ι	.030″	.030" .75 mm

Vermeidung von Rückschlagverletzungen



einem möglichen Rückschlag. Position Ihrer Schienenspitze. Achten Sie immer auf die Rechnen Sie jederzeit mit

niedrigem Rückschlagrisiko. Schnittleistung, bei optimal Kettentypen garantieren Kettentyp. Verschiedene den für Ihre Anwendung am besten geeigneten Verwenden Sie immer immer die optimale

Radius, wie die ControlCut® einem möglichst kleinen Schienen, gewährleisten Rückschlagsicherheit. Schienenspitzen mit ein Maximum an

Die vier fundamentalen Sägekettenregeln

Regel Nummer 1

Die Kette muss korrekt gespannt sein



und Schienenprobleme durch falsche Kettenspannung, als Es entstehen mehr Kettendurch irgendeinen anderen

Die Kette muss gut geschmiert Regel Nummer 2



Eine konstante Ölversorgung Kette ist sehr wichtig. Ohne starker Reibung, Abnutzung sie kommt es zu vorzeitiger von Schiene, Ritzel und und weiteren Schäden.

Regel Nummer 3

Die Kette muss scharf sein



Schneideinrichtung schneller macht sie die Arbeit. Ist sie Arbeit. Außerdem wird Ihre Wenn Ihre Kette scharf ist, es nicht, machen Sie die abgenutzt.

Regel Nummer 4

Die Tiefenbegrenzer müssen korrekt abgesetzt sein



Leistung und Sicherheit Ihrer Richtiger Tiefenbegrenzer-Vorraussetzungen für die **Fiefenbegrenzerform** abstand und richtige sind wesentliche Sägekette.



75 JAHRE ERFAHRUNG

Seit 1947 ist Oregon seinen Gründungsprinzipien treu geblieben. Durch innovatives Design, moderne Fertigungsprozesse und den Fokus auf die Bedürfnisse unserer Kunden, ist es unser allgegenwärtiges Ziel, die Leistung unserer Produkte stets zu optimieren.

DER BRANCHENFÜHRER IN DER SCHNEIDTECHNOLOGIE

Unsere Ingenieure aus den Bereichen Mechanik, Metallurgie, Fertigung und Elektronik, entwickeln stetig innovative und sichere Schneidsysteme – zahlreiche Patente sind auf diese Entwicklungsarbeit zurückzuführen und sind zu marktführenden Standards geworden. Das fachliche Knowhow unserer Ingenieure macht Oregon zu dem richtungsweisenden Branchenführer.

Dies ist ein Angebot der Oregon Tool GmbH, HRB 382740 Amtsgericht Stuttgart, Geschäftsführer: Ralf Geiger, Jochen Weber, Lise-Meitner- Str. 4, 70736 Fellbach, Tel.: +49 711 30033-400 Fax: +49 711 30033-499. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Oregon® ist ein eingetragenes Markenzeichen von Oregon Tool, Inc. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

Alle unsere Produkte finden Sie auf OregonProducts.com

